

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

J1036 U.S. PTO
09/974514
10/09/01

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2000年10月13日

出 願 番 号

Application Number:

特願2000-314236

出 願 人

Applicant(s):

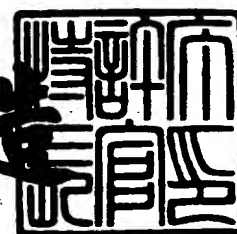
ティアック株式会社

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

2001年 8月24日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2001-3076820

【書類名】 特許願

【整理番号】 TEP000908A

【提出日】 平成12年10月13日

【あて先】 特許庁長官 及川 耕造 殿

【国際特許分類】 G11B 17/00

【発明者】

【住所又は居所】 東京都武蔵野市中町3丁目7番3号 ティアック株式会社
社内

【氏名】 梶澤 秀年

【特許出願人】

【識別番号】 000003676

【氏名又は名称】 ティアック株式会社

【代理人】

【識別番号】 100070150

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊東 忠彦

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 002989

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 記録媒体装着装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアと、
前記キャリアを前記記録媒体の挿入／排出方向に移動可能に保持するホルダと、
前記キャリアを前記挿入／排出方向に駆動するキャリア駆動手段と、
前記記録媒体が装着された状態において、該記録媒体を回転駆動する媒体駆動手段を具備するベースと、
前記ホルダと前記ベースが相対的に近接するよう移動させ、前記記録媒体を前記媒体駆動手段にクランプするクランプ機構と、
前記複数種類の録媒体の種類を判別する媒体判別手段と、
前記キャリア駆動手段及び前記クランプ機構を駆動制御する制御手段とを具備するディスク装置であって、

前記制御手段は、
前記媒体判別手段により保持された記録媒体の種類が判別された時、前記キャリア駆動手段を駆動制御することにより、判別された当該記録媒体に対応した固有のクランプ位置まで前記キャリアを移動させた後、前記クランプ機構により当該記録媒体を前記媒体駆動手段にクランプさせことを特徴とするディスク装置。

【請求項 2】 複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアと、
前記キャリアを前記記録媒体の挿入／排出方向に移動可能に保持するホルダと、
前記キャリアを前記挿入／排出方向に駆動するキャリア駆動手段と、
前記キャリアの位置検出を行なう位置検出手段と、
前記複数種類の録媒体の種類を判別するディスク判別手段と、
前記キャリア駆動手段を駆動制御することにより、前記キャリアを前記記録媒体の種類に応じて設定された複数の検出位置で、キャリアの駆動状態を変更させる制御手段とを具備するディスク装置であって、
一の記録媒体のために設定された検出位置と、他の記録媒体のために設定され

た検出位置とが少なくとも一箇所において同じ位置となるように構成したことを特徴とするディスク装置。

【請求項 3】 請求項 2 記載の記録媒体装着装置であって、

前記一の記録媒体は直径 8 c m のディスク状記録媒体であり、前記一の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 8 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置であり、

前記他の記録媒体は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体であり、前記他の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 1 2 c m のディスク状記録媒体の引き込み開始位置であることを特徴とする記録媒体装着装置。

【請求項 4】 請求項 2 記載の記録媒体装着装置であって、

前記一の記録媒体は直径 8 c m のディスク状記録媒体であり、前記一の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 8 c m のディスク状記録媒体の退避位置であり、

前記他の記録媒体は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体であり、前記他の記録媒体のために設定された検出位置は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置であることを特徴とする記録媒体装着装置。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は記録媒体装着装置に係り、特に異なる種類の記録媒体を装着可能な構成とされた記録媒体装着装置に関する。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

従来の記録媒体装着装置について、複数種のディスク状記録媒体に対して互換性を持たせたディスク装置（以下、コンパチブルディスク装置という）に搭載されているものを例に挙げて説明する。

【 0 0 0 3 】

例えば、パーソナルコンピュータ或いはワードプロセッサ等の電子装置では、情報を再生及び／または記録する手段としてディスク装置を内蔵或いは外付けす

ることが行なわれている。このディスク装置は、記録媒体としてディスク状記録媒体を用いている。また、このディスク状記録媒体は、記録媒体装着装置を用いてディスク装置内部に装着され、再生及び／または記録処理が行なわれる構成となっている。

【 0 0 0 4 】

一方、ディスク状記録媒体も種々の形態のものが提供されており、例えばCD (Compact Disc), CD-R (Compact Disc-Recordable), CD-ROM (Compact Disc-Read Only Memory), CD-RW (Compact Disc-Rewritable), DVD-ROM (Digital Versatile Disc-Read-Only Memory), DVD-RAM (Digital Versatile Disc-Random Access Memory)等が知られている。これらは、12センチメートルの直径を有したディスクと、8センチメートルの2種類がある。更に、DVD-RAMは、ディスクをディスクカートリッジ内に装着した構成とされたものを加えて3種類がある。

【 0 0 0 5 】

上記のようにディスク状記録媒体は種々の形態のものが提供されているが、これらの各ディスク状記録媒体を1台のディスク装置により再生及び／または記録処理が行なえると便利である。このため、上記した各種ディスク状記録媒体に対して互換性を持たせたコンパチブルディスク装置が提供されるようになっていき

【 0 0 0 6 】

このコンパチブルディスク装置では、形態の異なるディスク状記録媒体をディスク装置本体に搬送する必要があるが、従来の記録媒体装着装置は各種ディスク状記録媒体をディスク装置本体に搬送する手段としてトレイを用いていた。

【 0 0 0 7 】

このトレイはディスク装置本体に対して引き出し可能な構成とされており、ディスク状記録媒体の装着時及び排出時（以下、イジェクト時という）においてディスク装置本体から引き出される構成とされている。また、トレイのディスク装着面には、12cmディスク、8cmディスク、及びディスクカートリッジを装着するための装着凹部が形成されており、これにより形態の異なる各種ディスク

状記録媒体をトレイ上に装着できる構成とされていた。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】

従来のコンパチブルディスク装置は、上記のように形態の異なる各種ディスク状記録媒体を装着するのにトレイを設けていたため、ディスク状記録媒体をトレイに装着脱する時、必然的にトレイをディスク装置本体から大きく引き出す必要がある。このため、従来のコンパチブルディスク装置では、装置を設置する際に、予めトレイの引き出し量を見込んだスペースを設定する必要があり、設置スペースが大きくなってしまいうという問題点があった。

【0009】

また、ディスク装置本体からトレイが大きく引き出された状態では、外力がトレイに印加され易い。このため、トレイを用いてディスク状記録媒体を搬送する構成では、外力印加によりトレイが故障し易いという問題点もあった。

【0010】

また、この問題点を解決した記録媒体装着装置としては、トレイを用いることなく、クランプレバーによりディスク状記録媒体の外周位置をクランプしてディスク装置本体に引き込む構成が考えられる。しかしながら、このクランプレバーを用いた構成では、クランプレバーを装置内の複数箇所で停止させる必要が生じる。

【0011】

即ち、トレイを用いた記録媒体装着装置は、異なる形態のディスク状記録媒体であってもトレイの装着凹部に装着した時点で各ディスク状記録媒体の中心位置（クランプされる位置）は同一となる。このため、トレイを用いた記録媒体装着装置では、トレイの引き込み位置をディスク状記録媒体の種類に応じて変化させる必要はない。

【0012】

ところが、クランプレバーによりディスク状記録媒体を搬送する構成では、クランプレバーはディスク状記録媒体の外周（例えば、挿入方向先端部）を保持する構成であるため、8cmディスクをターンテーブルにクランプするクランプレ

バーの位置と、12cmディスクをターンテーブルにクランプするクランプレバーの位置は異なってしまう。

具体的には、12cmディスクをターンテーブルにクランプするクランプレバーの位置は、8cmディスクをターンテーブルにクランプするクランプレバーの位置に対し、挿入方向に対し奥の位置となる。また同様に、クランプレバーが各ディスクをクランプする位置、また各ディスクをターンテーブルに装着した後にディスクの回転に邪魔にならないよう退避する位置もディスクの種類毎に異なっている。このため、クランプレバーの移動制御を行なう際、上記のようにディスクの種類毎に設定される各停止位置にクランプレバーを停止させる必要がある。

【0013】

ところが、従来のトレイによりディスク状記録媒体を搬送する構成では、トレイの停止位置はイジェクト位置とローディング位置の2箇所のみである。このため、クランプレバーを用いて異なる種類のディスク状記録媒体を搬送する方法では、従来のトレイによりディスク状記録媒体を搬送する記録媒体装着装置で用いていた搬送制御では対応することができないという問題点が生じる。

【0014】

本発明は上記の点に鑑みてなされたものであり、設置スペースの省スペース化を図ると共に故障の発生を抑制しうる記録媒体装着装置を提供することを目的とする。

【0015】

【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決するために本発明では、次に述べる各手段を講じたことを特徴とするものである。

【0016】

請求項1記載の発明は、

複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアと、

前記キャリアを前記記録媒体の挿入／排出方向に移動可能に保持するホルダと

前記キャリアを前記挿入／排出方向に駆動するキャリア駆動手段と、

前記記録媒体が装着された状態において、該記録媒体を回転駆動する媒体駆動手段を具備するベースと、

前記ホルダと前記ベースが相対的に近接するよう移動させ、前記記録媒体を前記媒体駆動手段にクランプするクランプ機構と、

前記複数種類の録媒体の種類を判別する媒体判別手段と、

前記キャリア駆動手段及び前記クランプ機構を駆動制御する制御手段とを具備するディスク装置であって、

前記制御手段は、

前記媒体判別手段により保持された記録媒体の種類が判別された時、前記キャリア駆動手段を駆動制御することにより、判別された当該記録媒体に対応した固有のクランプ位置まで前記キャリアを移動させた後、前記クランプ機構により当該記録媒体を前記媒体駆動手段にクランプさせことを特徴とするものである。

【 0 0 1 7 】

また、請求項 2 記載の発明は、

複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアと、

前記キャリアを前記記録媒体の挿入／排出方向に移動可能に保持するホルダと

前記キャリアを前記挿入／排出方向に駆動するキャリア駆動手段と、

前記キャリアの位置検出を行なう位置検出手段と、

前記複数種類の録媒体の種類を判別するディスク判別手段と、

前記キャリア駆動手段を駆動制御することにより、前記キャリアを前記記録媒体の種類に応じて設定された複数の検出位置で、前記キャリアの駆動状態を変更させる制御手段とを具備するディスク装置であって、

一の記録媒体のために設定された検出位置と、他の記録媒体のために設定された検出位置とが少なくとも一箇所において同じ位置となるように構成したことを特徴とするものである。

【 0 0 1 8 】

また、請求項 3 記載の発明は、

請求項 2 記載の記録媒体装着装置であって、

前記一の記録媒体は直径 8 c m のディスク状記録媒体であり、前記一の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 8 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置であり、

前記他の記録媒体は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体であり、前記他の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 1 2 c m のディスク状記録媒体の引き込み開始位置であることを特徴とするものである。

【 0 0 1 9 】

また、請求項 4 記載の発明は、

請求項 2 記載の記録媒体装着装置であって、

前記一の記録媒体は直径 8 c m のディスク状記録媒体であり、前記一の記録媒体のために設定された検出位置は前記直径 8 c m のディスク状記録媒体の退避位置であり、

前記他の記録媒体は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体であり、前記他の記録媒体のために設定された検出位置は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置であることを特徴とするものである。

【 0 0 2 0 】

上記の各手段は、次のように作用する。

【 0 0 2 1 】

請求項 1 記載の発明によれば、

複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアは、ホルダ内をキャリア駆動手段に駆動されて記録媒体の挿入／排出方向に移動する。また、記録媒体が装着された状態において、クランプ機構はホルダとベースが相対的に近接するよう移動させ、これにより記録媒体を媒体駆動手段にクランプする。上記のキャリア駆動手段及びクランプ機構は、制御手段により駆動制御される。更に、媒体判別手段は、複数種類の記録媒体の種類を判別する。

【 0 0 2 2 】

また、記媒体判別手段により保持された記録媒体の種類が判別された時、制御手段はキャリア駆動手段を駆動制御することにより、判別された当該記録媒体に対応した固有のクランプ位置まで前記キャリアを移動させた後、クランプ機構に

より当該記録媒体を媒体駆動手段にクランプする。

これにより、記録媒体装着装置を複数種類の記録媒体の装着が可能な構成としても、各種類毎に設定されている固有のクランプ位置まで記録媒体を移動させることができ、複数種ある記録媒体であってもこれらを確実に媒体駆動手段にクランプすることが可能となる。

【 0 0 2 3 】

また、請求項 2 記載の発明によれば、

複数種類の記録媒体を保持可能とされたるキャリアは、キャリア駆動手段に駆動されてホルダ内を記録媒体の挿入／排出方向に移動する。また、制御手段はキャリア駆動手段を駆動制御し、記録媒体の種類に応じて設定された複数の検出位置にキャリアが移動した際、キャリア駆動手段を制御しキャリアの駆動状態を変更する。

【 0 0 2 4 】

この際、一の記録媒体のために設定された検出位置と、他の記録媒体のために設定された検出位置とが、少なくとも一箇所において同じ位置となるように構成しているため、複数種類の記録媒体を搬送する構成としても、検出位置を少なくすることができる。これにより、制御手段が実行する制御処理を容易化することができ、またキャリアが所定の検出位置まで移動したことを検出する位置検出手段の数を低減することができる。

【 0 0 2 5 】

また、請求項 3 記載の発明のように、

一の記録媒体を直径 8 c m のディスク状記録媒体とし、この一の記録媒体のために設定された検出位置を直径 8 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置とし、かつ、前記他の記録媒体を直径 1 2 c m のディスク状記録媒体とし、この他の記録媒体のために設定された検出位置を直径 1 2 c m のディスク状記録媒体の引き込み開始位置とすることができる。

【 0 0 2 6 】

また、請求項 4 記載の発明のように、

一の記録媒体を直径 8 c m のディスク状記録媒体とし、この一の記録媒体のた

めに設定された検出位置を直径 8 c m のディスク状記録媒体の退避位置とし、かつ、前記他の記録媒体は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体とし、この他の記録媒体のために設定された検出位置は直径 1 2 c m のディスク状記録媒体をクランプする位置とすることができる。

【 0 0 2 7 】

【発明の実施の形態】

次に、本発明の実施の形態について図面と共に説明する。

【 0 0 2 8 】

図 1 乃至図 4 は、本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置 1 0 を示している。図 1 はディスク装置 1 0 の分解斜視図であり、図 2 はディスク装置 1 0 の平面図であり、図 3 はディスク装置 1 0 の正面図であり、更に図 4 はディスク装置 1 0 の側面図である。

【 0 0 2 9 】

本実施例に係るディスク装置 1 0 は、8 c m の直径を有した CD、CD-R O M、CD-R、CD-R W、DVD-R O M、DVD-R A M（以下、8 c m ディスク 1 1 という）、1 2 c m の直径を有した CD、CD-R O M、CD-R、CD-R W、DVD-R O M、DVD-R A M（以下、これらのディスクを総称して 1 2 c m ディスク 1 2 という）、及び DVD-R A M 1 4 が装着されたディスクカートリッジ 1 3 を装着し再生及び／または記録処理が行なえる、いわゆるコンパチブルなディスク装置である。

【 0 0 3 0 】

尚、8 c m ディスク 1 1 及び 1 2 c m ディスク 1 2 はディスクカートリッジに装着されることなくディスクそのままの状態でディスク装置 1 0 に装着される。これに対し、DVD-R A M 1 4 は、ディスクカートリッジ 1 3 内に装着されている。

【 0 0 3 1 】

ディスク装置 1 0 は、大略するとベース 2 0、ホルダ 4 0、キャリアユニット 7 0、及びベースカバー 1 2 0 等により構成されている。

ベース 2 0 は、ベース本体 2 1 にターンテーブル 2 4、ピックアップ 2 6、第

1 のディスクレバー駆動カム 2 8, 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 9 等を配設した構成とされている。

ベース本体 2 1 は平板状の基板であり、第 1 の開口部 2 2 及び第 2 の開口部 2 3 が形成されている。第 1 の開口部 2 2 には、これを横架するよう図中矢印 Y 1, Y 2 方向に延在する 2 本のガイドシャフト 2 7 が配設されており、この各ガイドシャフト 2 7 は所定の距離だけ離間配置されている。

【 0 0 3 2 】

ピックアップ 2 6 は、各ガイドシャフト 2 7 にガイドされ、ピックアップ駆動機構（図示せず）により図中矢印 Y 1, Y 2 方向（各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 の半径方向）に移動可能な構成とされている。このピックアップ 2 6 は、再生及び／または記録処理が行なわれる位置（以下、この位置をローディング位置という）に搬送された状態の各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 に対してレーザ光を照射し、またその反射光を受光する構成とされている。これにより、ピックアップ 2 6 は各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 に対して再生及び／または記録処理を行なう構成とされている。

【 0 0 3 3 】

ターンテーブル 2 4 は、ベース本体 2 1 に配設されたディスクモータ 2 5 により所定回転数で回転する構成とされている。このターンテーブル 2 4 は、各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 がローディング位置に搬送された際、後述するようにホルダ 4 0 が移動することにより各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 のセンターホール 1 1 a, 1 2 a, 1 4 a と係合し、クランプ 5 8 と協働して各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 をクランプする。よって、各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 は、ディスクモータ 2 5 により所定回転数で回転する。

【 0 0 3 4 】

また、ベース本体 2 1 の背面で第 2 の開口部 2 3 の近傍位置には、ホルダ駆動スライダ 3 0 が配設されている（図 3 参照）。このホルダ駆動スライダ 3 0 は、クラッピングモータ 6 8（図 3 には現れず）により、図中矢印 X 1, X 2 方向に移動可能な構成とされている。このクラッピングモータ 6 8 は、ディスク装置 1 0 及び記録媒体装着装置の動作を統括制御する制御装置 1 5 0（図 2 2 参照）に

接続されており、駆動制御が行なわれる構成とされている。

【 0 0 3 5 】

また、ホルダ駆動スライダ 3 0 の所定位置には、上下方向（図中矢印 Z 1，Z 2 方向）に延在するカム板部 3 1 が配設されている。このカム板部 3 1 には長孔により形成された一对の斜めカム 3 2，3 3 が設けられている。この各斜めカム 3 2，3 3 は、図 3 に示すように、正面視した状態において略 Z 字状の形状とされている。よって、ホルダ駆動スライダ 3 0 がクラッピングモータ 6 8 により図中矢印 X 1，X 2 方向に移動すると、これに伴い各斜めカム 3 2，3 3 も図中矢印 X 1，X 2 方向に移動する構成とされている。

【 0 0 3 6 】

また、第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8，2 9 は、ベース本体 2 1 に図中矢印 Z 1 方向に突出するよう形成された突起である（図 1，図 3，及び図 4（A）に詳しい）。この第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8，2 9 は、後述するディスクレバー 6 0 の配設位置と対応する位置に形成されている。

【 0 0 3 7 】

ホルダ 4 0 は、ベース 2 0 とベースカバー 1 2 0 との間に配設されるものであり、右レール 5 0，左レール 5 1，クランパホルダ 5 9，ディスクレバー 6 0，及びキャリアユニット 7 0 が配設される。また、ホルダ 4 0 は、後に詳述するようにベース 2 0 とベースカバー 1 2 0 との間に回転軸 5 7 を中心に揺動可能な構成とされている（図 4 参照）。尚、ベース 2 0 とベースカバー 1 2 0 は固定されている。

【 0 0 3 8 】

このホルダ 4 0 は、金属板を折り曲げ形成することにより底板部 4 1，右側壁部 4 2，及び左側壁部 4 3 を一体的に成形した構成とされている。底板部 4 1 には、第 1 の開口部 4 4，第 2 の開口部 4 5，及び第 3 の開口部 4 9 が形成されている。

【 0 0 3 9 】

第 1 の開口部 4 4 は、前記したベース 2 0 に設けられたターンテーブル 2 4 の配設位置、及びピックアップ 2 6 の移動位置を含んで形成されている。よって、

ターンテーブル 2 4 は第 1 の開口部 2 2 を介して各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 を装着し、またレーザ光はピックアップ 2 6 と各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 との間で第 1 の開口部 2 2 を介して授受される。

【 0 0 4 0 】

第 2 の開口部 4 5 は、その縁部に垂下部 4 6 が配設されている。この垂下部 4 6 は、底板部 4 1 から下方（図中、矢印 Z 2 方向）に垂下するよう形成されている。また、この垂下部 4 6 には、一对の従動ピン 4 7, 4 8 が配設されている。

この垂下部 4 6 は、ホルダ 4 0 をベース 2 0 に組み付けた状態において、ベース 2 0 に形成された第 2 の開口部 2 3 からベース背面に突出するよう構成されている。また、垂下部 4 6 に配設された従動ピン 4 7, 4 8 は、図 3 に示すように、ホルダ駆動スライダ 3 0 に配設されたカム板部 3 1 の斜めカム 3 2, 3 3 に係合するよう構成されている。

【 0 0 4 1 】

従って、ディスク装置 1 0 が図 3 に示す状態（図 4（A）に示す状態と同じ）からクラッピングモータ 6 8 が駆動し、ホルダ駆動スライダ 3 0 が図中矢印 X 1 方向に移動すると、これに伴い従動ピン 4 7 は斜めカム 3 2 内を、従動ピン 4 8 は斜めカム 3 3 内を相対的に下動する。

【 0 0 4 2 】

これにより、垂下部 4 6 が設けられているホルダ 4 0 は回動軸 5 7 を中心に図 4 における反時計方向に回動する。そして、従動ピン 4 7, 4 8 が斜めカム 3 2, 3 3 の下端部に達した状態において、図 4（B）に示すようにホルダ 4 0 はベース 2 0 と当接する。

【 0 0 4 3 】

また、図 4（B）に示す状態（以下、この状態をホルダ 4 0 の下動位置という）から、クラッピングモータ 6 8 が駆動してホルダ駆動スライダ 3 0 が図中矢印 X 2 方向に移動すると、これに伴い各従動ピン 4 7, 4 8 は各斜めカム 3 2, 3 3 内を相対的に上動する。これにより、ホルダ 4 0 は回動軸 5 7 を中心に図 4 における時計方向に回動し、そして従動ピン 4 7, 4 8 が斜めカム 3 2, 3 3 の上端部に達した状態において、図 3 及び図 4（A）に示すようにホルダ 4 0 はベ

ス 2 0 から離間した状態（以下、この状態をホルダ 4 0 の上動位置という）となる。

【 0 0 4 4 】

一方、第 3 の開口部 4 9 は、前記したベース 2 0 に設けられた第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8, 2 9 と対向する位置に形成されている。従って、ホルダ 4 0 が下動位置に移動すると、第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8, 2 9 は、この第 3 の開口部 4 9 を介して底板部 4 1 の上部に突出するよう構成されている。

【 0 0 4 5 】

上記構成とされた底板部 4 1 の右側部には右側壁部 4 2 が、また左側部には左側壁部 4 3 がそれぞれ形成されている。この各側壁部 4 2, 4 3 の上部所定範囲は内側に向け直角に折り曲げられることにより鰐部 5 5, 5 6 を形成している。従って、ホルダ 4 0 の両側部は、図 3 に示すように正面視した状態において略コ字状の形状となっている。

【 0 0 4 6 】

この鰐部 5 5, 5 6 を有した各側壁部 4 2, 4 3 には、レール 5 0, 5 1 が配設されている。具体的には、右側壁部 4 2 には右レール 5 0 が固定され、左側壁部 4 3 には左レール 5 1 が固定された構成とされている。この各レール 5 0, 5 1 は樹脂成形されたものであり、ホルダ 4 0 の両側壁部 4 2, 4 3 に沿って図中矢印 Y 1, Y 2 方向に長く延在している。

【 0 0 4 7 】

また、各レール 5 0, 5 1 の断面は、図 3 に示すように、略コ字形状とされている。後述するキャリアユニット 7 0 は、このレール 5 0, 5 1 をガイドとして図中矢印 Y 1, Y 2 方向に移動する構成とされている。また、左レール 5 1 の内壁部分には、図 2 0 に示すように、ラックギヤ 5 2 及びキャリア位置検出用カム 1 4 0 が形成されている。

【 0 0 4 8 】

ラックギヤ 5 2 は、がキャリアユニット 7 0 の移動範囲にわたり形成されている。また、キャリア位置検出用カム 1 4 0 は、上部に上段カム部 1 4 1 が形成さ

れると共に下部に下段カム部 1 4 2 が形成された、2 段構造のカムである。図 2 1 には、キャリア位置検出用カム 1 4 0 を形成する上段カム部 1 4 1 及び下段カム部 1 4 2 を分解した状態で示している。

【 0 0 4 9 】

同図に示すように、上段カム部 1 4 1 は、図中左端から図中 Y 1 方向に向かい、第 1 の凸部 1 4 1 a, 第 1 の凹部 1 4 1 b, 第 2 の凸部 1 4 1 c, 第 2 の凹部 1 4 1 d, 第 3 の凹部 1 4 1 e が順次形成されたカム形状とされている。また、下段カム部 1 4 2 は、図中左端から図中 Y 1 方向に向かい、凸部 1 4 2 a, 凹部 1 4 2 b が順次形成されたカム形状とされている。この各カム部 1 4 1, 1 4 2 のカム形状は、後述するキャリアユニット 7 0 の所定停止位置に対応して設定されている。

【 0 0 5 0 】

更に、右レール 5 0 には右側壁部 4 2 を含め図中矢印 X 1, X 2 方向に貫通するカートリッジレバー退避用開口 5 3 が形成され、また左レール 5 1 には左側壁部 4 3 を含め図中矢印 X 1, X 2 方向に貫通するディスクレバー用開口 6 7 が形成されている。尚、上記した各レール 5 0, 5 1 はホルダ 4 0 に強固に固定されており、ホルダ 4 0 に対して変位するようなことはない。

【 0 0 5 1 】

ディスクレバー 6 0 は、図 1 に示されるようにレバー本体部 6 1, 回転軸 6 2, 係合爪部 6 3, 及び係合部 6 6 を有した構成とされている。回転軸 6 2 はレバー本体部 6 1 の図 1 における Y 1 方向端部に立設されており、この回転軸 6 2 はホルダ 4 0 の左側壁部 4 3 に形成された軸受部 6 4 に軸承される。前記したように、左レール 5 1 及び左側壁部 4 3 にはディスクレバー用開口 6 7 が形成されているため、ディスクレバー 6 0 はディスクレバー用開口 6 7 内において回転軸 6 2 を中心として回動自在な構成となる。

【 0 0 5 2 】

また、レバー本体部 6 1 は平板形状とされており、ホルダ 4 0 に装着された状態において底板部 4 1 上に載置される。よって、ディスクレバー 6 0 が回動することにより、レバー本体部 6 1 は底板部 4 1 上を摺動する。また、レバー本体部

6 1 の所定位置には係合部 6 6 が形成されており、この係合部 6 6 はホルダ 4 0 が下動位置に移動した際、ベース 2 0 に設けられている第 1 または第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8, 2 9 と選択的に係合する構成とされている。

【 0 0 5 3 】

係合爪部 6 3 は上下一対の爪片により構成されており、レバー本体部 6 1 の図 1 における矢印 Y 2 方向端部に立設された部分に配設されている。この係合爪部 6 3 は、後述するように 8 c m ディスク 1 1 或いは 1 2 c m ディスク 1 2 がディスク装置 1 0 内に挿入され搬送される際、各ディスク 1 1, 1 2 の挿入方向後部と係合しこれを保持する機能を奏する。

【 0 0 5 4 】

上記構成とされたディスクレバー 6 0 は、図 2 に示すようにディスクレバー付勢バネ 6 5 に接続されている。このディスクレバー付勢バネ 6 5 は、矢印 Y 1 方向端部がホルダ 4 0 に接続されており、矢印 Y 2 方向端部がディスクレバー 6 0 に接続された構成とされている。このディスクレバー付勢バネ 6 5 により、ディスクレバー 6 0 は平面視した状態において回転軸 6 2 を中心に反時計方向に回動付勢されている。

【 0 0 5 5 】

一方、クランパホルダ 5 9 は、両側部を鏝部 5 5, 5 6 にネジ止めされることによりホルダ 4 0 の上部に取り付けられる。このクランパホルダ 5 9 は、その中央部にクランパ 5 8 が配設されている。このクランパ 5 8 の配設位置は、ベース 2 0 に設けられたターンテーブル 2 4 の配設位置と対応するよう構成されている。

【 0 0 5 6 】

このクランパ 5 8 は、図 4 (A) に示すようにホルダ 4 0 が上動位置にある場合には、ターンテーブル 2 4 と離間しており各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 のホルダ 4 0 内への装着を許容する状態となっている。また、各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 のホルダ 4 0 内への搬送に伴い、ホルダ 4 0 が図 4 (B) に示す下動位置に移動すると、相対的にクランパ 5 8 はターンテーブル 2 4 に近接する。

【 0 0 5 7 】

そして、搬送が完了した時点において、クランパ 5 8 とターンテーブル 2 4 は当接し、各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 はクランパ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプされる。この際、クランパ 5 8 にはクランプ用マグネットが配設されており、ターンテーブル 2 4 にはクランプ用ヨークが配設されている。よって、クランプ用マグネットが磁力によりクランプ用ヨークを吸着することにより、各ディスク 1 1, 1 2, 1 4 はクランパ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間で確実にクランプされる。

【 0 0 5 8 】

続いて、キャリアユニット 7 0 について、図 1 乃至図 4 加えて図 5 を用いて説明する。

キャリアユニット 7 0 は各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 を保持する構成とされており、前記したホルダ 4 0 に図中矢印 Y 1, Y 2 方向に移動可能に配設されるものである。従って、各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 を保持した状態でキャリアユニット 7 0 が図中矢印 Y 1 方向に移動することにより、各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 は挿入方向に搬送される。また、各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 を保持した状態でキャリアユニット 7 0 が図中矢印 Y 2 方向に移動することにより、各ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 は排出方向に搬送される。

【 0 0 5 9 】

図 5 に示すように、キャリアユニット 7 0 は上部半体 7 1, 右下部半体 7 2, 左下部半体 7 3, クリップディスク 7 4 - 1 ~ 7 4 - 4, カートリッジレバー 7 7, 及びシャッターレバー 7 8 等により構成されている。

各半体 7 1 ~ 7 3 は樹脂成形されたものであり、協働してキャリア本体を構成する。上部半体 7 1 は、右部 7 1 a と左部 7 1 b が連通部 7 1 c により連結された構成とされている。右部 7 1 a の上面には第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 及び板バネ 7 9 が配設される装着凹部 9 1 が形成されており、左部 7 1 b には第 3 のクリップディスク 7 4 - 3 が配設される装着凹部 9 0 が形成されている。

【 0 0 6 0 】

また、右部 7 1 a の右側部近傍には、図中矢印 Y 1, Y 2 方向に延在するカートリッジレバー案内溝 1 0 3 が形成されている。このカートリッジレバー案内溝 1 0 3 には、カートリッジレバー 7 7 の軸部 1 0 5 が移動可能に係合する。このカートリッジレバー 7 7 は、ディスクカートリッジ 1 3 の搬送を行なう際に用いられるものであるが、説明の便宜上その詳細については後述するものとする。

【 0 0 6 1 】

また、右部 7 1 a の上面には軸孔 1 1 7 が形成されており、シャッタレバー 7 8 はこの軸孔 1 1 7 に装着される。シャッタレバー 7 8 は、ディスクカートリッジ 1 3 がディスク装置 1 0 に挿入される際、ディスクカートリッジ 1 3 に設けられているシャッタ 1 5 0 を開閉する機能を奏するものである。

【 0 0 6 2 】

このシャッタレバー 7 8 は、板状のレバー本体 1 0 9 の一端部近傍に下方に向け突出した軸部 1 1 0 が形成されており、この軸部 1 1 0 が軸孔 1 1 7 に回動自在に挿通されることにより上部半体 7 1 に装着される。また、この軸部 1 1 0 が軸孔 1 1 7 に挿通される位置には、図 2 に示すようにトーションバネよりなるシャッタレバー付勢バネ 1 1 5 が配設される。

【 0 0 6 3 】

このシャッタレバー付勢バネ 1 1 5 は、一端がレバー本体 1 0 9 の端部に形成されたバネ掛け部 1 1 4 と係合し、他端部が右部 7 1 a の所定位置に係合するよう構成されている。よって、シャッタレバー 7 8 は、シャッタレバー付勢バネ 1 1 5 により軸部 1 1 0 を中心とし図 2 における反時計方向に回動付勢される。

【 0 0 6 4 】

また、レバー本体 1 0 9 の他端部近傍には、レバー本体 1 0 9 の長手方向に延在する長孔 1 1 2 が形成されている。そして、この長孔 1 1 2 には、シャッタ駆動ピン 1 1 3 が移動可能に配設されている。このシャッタ駆動ピン 1 1 3 は、図 3 に示すようにレバー本体 1 0 9 より下方に向け突出しており、ディスクカートリッジ 1 3 に設けられているシャッタ 1 5 0 と係合するよう構成されている。

【 0 0 6 5 】

また、シャッタ駆動ピン113は、図1に示されるベースカバー120に形成されたスリット126とも係合するよう構成されている。よって、ディスクカートリッジ13がディスク装置10に対し挿入／排出される際、シャッタレバー78の回動に伴いシャッタ駆動ピン113が長孔112及びスリット126に位置規制されて移動することによりシャッタ15は開閉される。

【0066】

更に、レバー本体109の中央位置には、係合孔111が形成されている。この係合孔111は、ディスクカートリッジ13の挿入に伴いシャッタ15が完全に開蓋する位置まで回動した時点において、上部半体71に配設された板バネ79（具体的には、板バネ79に形成された突部116）と係合するよう構成されている（図13乃至図19参照）。従って、シャッタ15が完全に開蓋した後、シャッタレバー78がシャッタレバー付勢バネ115の付勢力及び板バネ79の係合力によりシャッタ15の閉蓋方向に回動することは防止され、シャッタ15は開蓋した状態を維持する。

【0067】

また、ディスクカートリッジ13の排出時には、キャリアユニット70の排出方向（図中矢印Y2方向）への移動により、シャッタレバー78に設けられたシャッタ駆動ピン113は再びスリット126と係合するよう構成されている。よって、ディスクカートリッジ13の排出動作によりシャッタ駆動ピン113は長孔112及びスリット126に位置規制されて移動を開始し、これにより係合孔111と板バネ79との係合は解除され、シャッタレバー78は時計方向に回動し、これに伴いシャッタ15は閉蓋される。

【0068】

一方、右下部半体72は、上部半体71を構成する右部71aの下部に配設されるものである。この右下部半体72右側部近傍には、図中矢印Y1、Y2方向に延在するカートリッジレバー案内溝104が形成されている。このカートリッジレバー案内溝103には、カートリッジレバー77の下部に位置する軸部105（図に現れず）が移動可能に係合する。

【0069】

従って、右下部半体 7 2 が上部半体 7 1 に固定された状態において、カートリッジレバー 7 7 の上下に突出した軸部 1 0 5 はカートリッジレバー案内溝 1 0 3 , 1 0 4 に移動可能でかつ回動可能に係合する。即ち、カートリッジレバー 7 7 は、カートリッジレバー案内溝 1 0 3 , 1 0 4 の形成範囲にわたり、各ディスク 1 1 , 1 2 , 1 4 の挿入脱方向（図中矢印 Y 1 , Y 2 方向）に移動可能な構成となっており、かつカートリッジレバー 7 7 は軸部 1 0 5 を中心として回動可能な構成となっている。

【 0 0 7 0 】

このカートリッジレバー 7 7 には、カートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 が配設されている。このカートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 の一端部はカートリッジレバー 7 7 に形成されたバネ掛け部 1 0 7 に掛止されており、他端部は右下部半体 7 2 の所定位置に掛止されている。これにより、カートリッジレバー 7 7 は、カートリッジレバー案内溝 1 0 3 , 1 0 4 内において、図中矢印 Y 2 方向に向け付勢されている。

【 0 0 7 1 】

また、右下部半体 7 2 にはディスク対向面 9 3 が形成されており、このディスク対向面 9 3 の外周位置には 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 及び 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 が立設されている。8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 は半径 4 c m の曲率を有しており、また 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 は半径 6 c m の曲率を有している。

【 0 0 7 2 】

そして、8 c m ディスク 1 1 がキャリアユニット 7 0 に挿入された際、8 c m ディスク 1 1 の挿入方向の先端部分は 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 に当接し、また 1 2 c m ディスク 1 2 がキャリアユニット 7 0 に装着された際、1 2 c m ディスク 1 2 の挿入方向の先端部分は 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 に当接する。前記したように、各ディスク用湾曲壁 9 4 , 9 5 は、装着される各ディスク 1 1 , 1 2 の半径に対応した曲率を有した構成とされており、また曲率の大きな 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 に対し、曲率の小さな 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 は図中矢印 Y 1 方向側に配置されている。

尚、上記構成とされた 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 及び 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 は、右部 7 1 a, 左部 7 1 b, 及び左下部半体 7 3 にも設けられている (右部 7 1 a 及び左部 7 1 b に形成された各ディスク用湾曲壁 9 4, 9 5 は図に現れず)。

【 0 0 7 3 】

従って、8 c m ディスク 1 1 がキャリアユニット 7 0 に挿入された際、8 c m ディスク 1 1 は 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 に当接する。8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 は 8 c m ディスク 1 1 の外周と対応した形状とされているため、単に 8 c m ディスク 1 1 を 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 に押し当てるだけで、キャリアユニット 7 0 に対する 8 c m ディスク 1 1 の位置決めを行なうことができる (図 1 0 及び図 1 1 参照)。

【 0 0 7 4 】

同様に、1 2 c m ディスク 1 2 がキャリアユニット 7 0 に挿入された際、1 2 c m ディスク 1 2 は 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 に当接することなく 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 に当接する。従って、単に 1 2 c m ディスク 1 2 を 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 に押し当てるだけで、キャリアユニット 7 0 に対する 1 2 c m ディスク 1 2 の位置決めを行なうことができる (図 1 0 及び図 1 1 参照)。

【 0 0 7 5 】

また、ディスク対向面 9 3 は、各ディスク用湾曲壁 9 4, 9 5 から図中矢印 Y 2 方向に進むにつれて傾斜する傾斜面とされている。よって、各ディスク 1 1, 1 2 をキャリアユニット 7 0 に装着する際、各ディスク 1 1, 1 2 はディスク対向面 9 3 に案内されてディスク用湾曲壁 9 4, 9 5 に押し当てられることとなり、これによっても各ディスク 1 1, 1 2 のキャリアユニット 7 0 に対する位置決め処理を容易に行なうことができる。

【 0 0 7 6 】

更に、ディスクカートリッジ 1 3 がディスク装置 1 0 に挿入された場合、図 1 1 に示すように、ディスクカートリッジ 1 3 の先端部はキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 に当接する。そして、この当接により、キャリアユニット 7 0 に対するディスクカートリッジ 1 3 の位置決めが行なわれる。

また、右下部半体 7 2 にはディスクカートリッジ検出用スイッチ 9 8 が配設されており、その接触部 9 9 は前面 8 9 から突出するよう構成されている（図 1 0 参照）。よって、ディスクカートリッジ 1 3 がキャリアユニット 7 0 と当接する位置まで挿入されたことは、ディスクカートリッジ検出用スイッチ 9 8 の出力により検知することができる。尚、このディスクカートリッジ検出用スイッチ 9 8 は、制御装置 1 5 0 に接続されている（図 2 2 参照）。

【 0 0 7 7 】

一方、左下部半体 7 3 には、ローディングモータ 1 0 0、ギヤ群 1 0 1、及び第 1 乃至第 3 の位置検出用スイッチ（以下、SW 1 ～ SW 3 という）が配設されている。ローディングモータ 1 0 0 はギヤ群 1 0 1 と噛合することにより、ギヤ群 1 0 1 を駆動する構成とされている。また、ギヤ群 1 0 1 の最外部に位置するギヤ 1 0 2 は、左下部半体 7 3 から外部に突出するよう構成されている。このギヤ 1 0 2 は、キャリアユニット 7 0 がホルダ 4 0 に取り付けられた状態において、ホルダ 4 0 に配設された左レール 5 1 に形成されたラックギヤ 5 2 と噛合するよう構成されている。

【 0 0 7 8 】

従って、ローディングモータ 1 0 0 が駆動し、ラックギヤ 5 2 と噛合したギヤ 1 0 2 がギヤ群 1 0 1 を介して回転することにより、キャリアユニット 7 0 はホルダ 4 0 内で図中矢印 Y 1 方向（挿入方向）或いは図中矢印 Y 2 方向（排出方向）に選択的に移動する。

また、各ディスク 1 1、1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 をキャリアユニット 7 0 が保持した状態でローディングモータ 1 0 0 が駆動すると、各ディスク 1 1、1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 はキャリアユニット 7 0 と共に図中矢印 Y 1 方向（挿入方向）或いは図中矢印 Y 2 方向（排出方向）に搬送される。尚、ローディングモータ 1 0 0 は、制御装置 1 5 0（図 2 2 参照）に接続されており、駆動制御が行なわれる構成とされている。

【 0 0 7 9 】

また、前記したように左下部半体 7 3 にも 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 及び 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 が設けられている。また、図 1 0 及び図 1 1 に示す

ように、この 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 には 8 c m ディスク検出用スイッチ 9 6 が、また 1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 には 1 2 c m ディスク検出用スイッチ 9 7 が配設されている。この各ディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 も、上記の制御装置 1 5 0 に接続されている。

そして、8 c m ディスク検出用スイッチ 9 6 は 8 c m ディスク 1 1 がキャリアユニット 7 0 内の所定装着位置（8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 と当接する位置）に挿入されることにより信号を出力し、また 1 2 c m ディスク検出用スイッチ 9 7 は 1 2 c m ディスク 1 2 がキャリアユニット 7 0 内の所定装着位置（1 2 c m ディスク用湾曲壁 9 5 と当接する位置）に挿入されることにより信号を出力する。よって、各ディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 からの出力から、制御装置 1 5 0 はキャリアユニット 7 0 内の所定装着位置に各ディスク 1 1, 1 2 が装着されたことを検知することができる。

【0080】

一方、SW1～SW3 はスイッチノブを押圧操作されることによりオン／オフするスイッチであり、それぞれ制御装置 1 5 0 に接続されている（図 2 2 参照）。この 3 個の SW1～SW3 は、真中に配設された SW2 の配設高さに対し、他の SW1, SW3 の配設高さが若干高くなるよう構成されている。

また、キャリアユニット 7 0 がホルダ 4 0 に装着された状態において、SW1, SW3 は左レール 5 1 に形成されたキャリア位置検出用カム 1 4 0 の上段カム部 1 4 1 と係合するよう構成されており、また SW2 は下段カム部 1 4 2 と係合するよう構成されている。従って、SW1, SW3 はキャリアユニット 7 0 の移動に伴い上段カム部 1 4 1 のカム形状に応じてオン／オフされ、また SW2 はキャリアユニット 7 0 の移動に伴い下段カム部 1 4 2 のカム形状に応じてオン／オフされる。

【0081】

続いて、キャリアユニット 7 0 に配設される第 1 乃至第 4 のクリップディスク 7 4 - 1 ～ 7 4 - 4 について説明する。尚、本実施例では合計 4 個のクリップディスク 7 4 - 1 ～ 7 4 - 4 が配設されているが、この各クリップディスク 7 4 - 1 ～ 7 4 - 4 は同一構成とされている。よって以下の説明において、第 1 乃至第

4 のクリップディスク 7 4 - 1 ~ 7 4 - 4 を特定しないで説明する場合には、クリップディスク 7 4 と総称して説明するものとする。

【 0 0 8 2 】

図 6 は、クリップディスク 7 4 を拡大して示している。クリップディスク 7 4 はバネ性を有した樹脂材料により形成されており、固定部 8 5 及び一对の舌片部 8 6 とにより構成されている。固定部 8 5 には図示しないネジが挿通される挿通孔 8 5 a が形成されている。この図示しないネジは、挿通孔 8 5 a を挿通して右部 7 1 a, 左部 7 1 b, 右下部半体 7 2, 左下部半体 7 3 に螺着される。これにより、各クリップディスク 7 4 - 1 ~ 7 4 - 4 はキャリアユニット 7 0 に固定される。

【 0 0 8 3 】

また、一对の舌片部 8 6 は、固定部 8 5 の両側部より折り曲げられることにより、固定部 8 5 に対して斜め前方に延出した構成とされている。従って、クリップディスク 7 4 は側面視した状態で略 V 字状を有した形状となる。更に、各舌片部 8 6 の先端部には、当接部 8 8 が突出形成されている。

【 0 0 8 4 】

図 5 に示されるように、第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 は、装着凹部 9 1 に右部 7 1 a の上部から配設される。この時、第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 の舌片部 8 6 は、下部に位置するよう取り付けられる。また、装着凹部 9 1 の舌片部 8 6 と対向する位置には開口部 9 2 が形成されており、舌片部 8 6 はこの開口部 9 2 を介してディスク対向面 9 3 に突出するよう構成されている。

【 0 0 8 5 】

また、第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 は、右下部半体 7 2 に形成された装着凹部（図に現れず）に下部から配設される。この時、第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 の舌片部 8 6 は、上部に位置するよう取り付けられる。また、装着凹部の舌片部 8 6 と対向する位置には開口部 9 2 が形成されており、舌片部 8 6 はこの開口部 9 2 を介してディスク対向面 9 3 に突出するよう構成されている。

【 0 0 8 6 】

この際、第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 と第 2 のクリップディスク 7 4 - 2

との配設位置は、互いに対向するよう設定されている。具体的には、図 7 (A) に示すように、第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 と第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 は互いの舌片部 8 6 が対抗するよう配設され、かつ配設状態において各舌片部 8 6 の先端部に形成された当接部 8 8 が舌片部 8 6 のバネ力を持って当接するよう構成されている。この際、各舌片部 8 6 は、各ディスク 1 1, 1 2 の挿入方向 (図中矢印 Y 1 方向) に向け漸次近接することにより当接部 8 8 同士が当接する構成とされている。

【 0 0 8 7 】

上記構成において、キャリアユニット 7 0 に 8 c m ディスク 1 1 或いは 1 2 c m ディスク 1 2 が挿入されると、ディスク 1 1, 1 2 は第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 と第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 との間に挿入される。そして、図 7 (B) に示すように、ディスク 1 1, 1 2 の挿入方向右先端部は、第 1 のクリップディスク 7 4 - 1 の当接部 8 8 と第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 の当接部 8 8 との間に挟持 (クランプ) される。これによりディスク 1 1, 1 2 は、第 1 及び第 2 のクリップディスク 7 4 - 1, 7 4 - 2 により確実に保持される。

【 0 0 8 8 】

また、第 3 のクリップディスク 7 4 - 3 は、装着凹部 9 0 に左部 7 1 b の上部から配設される。この時、第 3 のクリップディスク 7 4 - 3 の舌片部 8 6 は、下部に位置するよう取り付けられる。また、装着凹部 9 0 の舌片部 8 6 と対向する位置には開口部 9 2 が形成されており、舌片部 8 6 はこの開口部 9 2 を介して左部 7 1 b のディスク対向面 9 3 に突出するよう構成されている。

【 0 0 8 9 】

また、第 4 のクリップディスク 7 4 - 4 は、左下部半体 7 3 に形成された装着凹部 (図に現れず) に下部から配設される。この時、第 4 のクリップディスク 7 4 - 4 の舌片部 8 6 は、上部に位置するよう取り付けられる。また、装着凹部の舌片部 8 6 と対向する位置には開口部が形成されており、舌片部 8 6 はこの開口部を介して左下部半体 7 3 のディスク対向面 9 3 に突出するよう構成されている。

【 0 0 9 0 】

この際、第3のクリップディスク74-3と第4のクリップディスク74-4との配設位置は、前記した第1及び第2のクリップディスク74-1、74-2と同様に、互いに対向するよう設定されている。この対向状態において、各クリップディスク74-3、74-4の舌片部86に形成された当接部88は、それぞれの舌片部86が有するバネ力により当接する。この際、各舌片部86は、各ディスク11、12の挿入方向（図中矢印Y1方向）に向け漸次近接することにより当接部88同士が当接する構成とされている。

【0091】

上記構成において、キャリアユニット70に8cmディスク11或いは12cmディスク12が挿入されると、ディスク11、12は第3のクリップディスク74-3と第4のクリップディスク74-4との間に挿入される。そして、ディスク11、12の挿入方向右先端部は、第3のクリップディスク74-3の当接部88と第4のクリップディスク74-4の当接部88との間に挟持（グランプ）される。これによりディスク11、12は、第3及び第4のクリップディスク74-3、74-4により確実に保持される。

【0092】

ここで、クリップディスク74に形成された舌片部86の配設位置に注目し、図10を用いて説明する。

前記したように、クリップディスク74にはそれぞれ一对の舌片部86が形成されているが、クリップディスク74が配設された状態において、一方の舌片部86は8cmディスク用湾曲壁94と対向するよう配設位置が設定されている（以下、この舌片部86を特定して説明する場合には舌片部86を8cmディスク用舌片部86-8という）。また、他方の舌片部86は、12cmディスク用湾曲壁95と対向するよう配設位置が設定されている（以下、この舌片部86を特定して説明する場合にはこの舌片部86を12cmディスク用舌片部86-12という）。

【0093】

従って、キャリアユニット70に8cmディスク11が挿入された場合、この8cmディスク11は8cmディスク用舌片部86-8により保持される。また、

キャリアユニット 7 0 に 1 2 c m ディスク 1 2 が挿入された場合、この 1 2 c m ディスク 1 2 は 1 2 c m ディスク用舌片部 8 6 - 1 2 により保持される。

そして、各ディスク 1 1, 1 2 はディスク用舌片部 8 6 - 8, 8 6 - 1 2 に保持された状態で、キャリアユニット 7 0 の移動に伴い、キャリアユニット 7 0 に対して各ディスク 1 1, 1 2 の挿入脱が行なわれる位置（以下、この位置をイジェクト位置という）と、ローディング位置との間で搬送される。

【 0 0 9 4 】

この搬送の際、各ディスク 1 1, 1 2 は、その外周縁（具体的には挿入方向前方縁）をディスク用舌片部 8 6 - 8, 8 6 - 1 2 に保持された状態で搬送される。具体的には、各ディスク 1 1, 1 2 の外周所定範囲には記録／再生が行なわれないエリアが形成されており、各ディスク用舌片部 8 6 - 8, 8 6 - 1 2 の当接部 8 8 は、この記録／再生が行なわれないエリアに当接するよう構成されている。よって、搬送時において、ディスク 1 1, 1 2 の表面の記録／再生処理が行われるエリアに傷が付くことを防止できる。

【 0 0 9 5 】

更に、上記のように各ディスク用舌片部 8 6 - 8, 8 6 - 1 2 は、各ディスク 1 1, 1 2 をクランプした状態で搬送処理を行なうため、搬送処理時においてディスク用舌片部 8 6 - 8, 8 6 - 1 2 とディスク 1 1, 1 2 との間に相対的な変位（滑り）は発生せず、精度の高い搬送処理を行なうことができる。

【 0 0 9 6 】

ところで、ディスク装置 1 0 の操作者が、ディスク 1 1, 1 2 を挿入しキャリアユニット 7 0 に保持させた後もディスク 1 1, 1 2 を把持した状態を維持した場合には、ディスク 1 1, 1 2 には引き抜き力が作用する。操作者がこのような誤操作を行なった場合、直ぐにディスク 1 1, 1 2 がキャリアユニット 7 0 から離脱してしまう構成では操作性が低下し、かつクランプ動作に失敗してしまうおそれもある。よって、挿入後にディスク 1 1, 1 2 にある程度の引き抜き力が作用しても、ディスク 1 1, 1 2 が直ちにクリップディスク 7 4 から離脱しないよう構成するのが望ましい。

【 0 0 9 7 】

これに対し本実施例では、前記のようにクリップディスク 74 に設けられている舌片部 86 が、挿入方向（図中矢印 Y 1 方向）に向け漸次近接してディスク 11, 12 の外周縁と当接するよう構成されている。このため、図 7（B）に示す保持状態において、ディスク 11, 12 にキャリアユニット 70 から引き抜く方向に力（引き抜き力）が印加された場合、この引き抜き力により舌片部 86 には図中矢印 B で示す力が発生し、この力は当接部 88 をディスク 11, 12 に押し付ける力として作用する。

これにより、ディスク 11, 12 をキャリアユニット 70（クリップディスク 74）に保持させた後、誤ってディスク 11, 12 に引き抜き力が印加されても、ディスク 11, 12 がキャリアユニット 70（クリップディスク 74）から離脱することを防止することができる。

【0098】

尚、本実施例においては上下一対のクリップディスク（第 1 のクリップディスク 74-1 と第 2 のクリップディスク 74-2、第 3 のクリップディスク 74-3 と第 4 のクリップディスク 74-4）によって各ディスク 11, 12 を挟持（クランプ）する構成としたが、図 8 に示されるように、1 つのクリップディスク 74 により各ディスク 11, 12 を挟持する構成としてもよい。この場合には、クリップディスクの数を低減でき、クリップディスクの配設スペースも省スペース化されるため、キャリアユニット 70 の小型化に有利となる。

【0099】

また、本実施例では各ディスク検出用スイッチ 96, 97 は、ディスク用湾曲壁 94, 95 に配設されている。しかしながら、このディスク検出用スイッチ 96, 97 の配設位置は、クリップディスク 74 と対向する位置とすることも可能である。図 9 は、ディスク検出用スイッチ 96, 97 をクリップディスク 74 と対向する位置に配設した例を示している。

【0100】

各ディスク検出用スイッチ 96, 97 は、ディスク 11, 12 が挿入されることにより押圧される接触部 99 を有している。この接触部 99 は、図 9 における上下方向に移動可能な構成とされており、スイッチ本体内に配設されたバネ（図

に現れず)により上方向に向け付勢されている。そして、各ディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 は、図 9 (A) に示すように、接触部 9 9 がクリップディスク 7 4 の当接部 8 8 と対向するよう配設される。

【0 1 0 1】

従って、ディスク 1 1, 1 2 がキャリアユニット 7 0 に挿入されると、図 9 (B) に示すように、ディスク 1 1, 1 2 はクリップディスク 7 4 とディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 との間に挟持された状態となる。また、舌片部 8 6 はバネ性を有しており、かつ接触部 9 9 は上方に向け付勢されているため、ディスク 1 1, 1 2 はクリップディスク 7 4 とディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 との間で強固に保持される。

よって、図 9 に示す構成とすることにより、ディスク検出用スイッチ 9 6, 9 7 はスイッチとしての機能に加え、右下部半体 7 2 に配設される第 2 のクリップディスク 7 4 - 2 と等価の機能を奏するため、部品点数の削減を図ることができると共にキャリアユニット 7 0 の小型化を図ることができる。

【0 1 0 2】

ここで、再び図 1 に戻り説明を続ける。上記構成とされたキャリアユニット 7 0 は、前記のようにホルダ 4 0 に移動可能に取り付けられる。このホルダ 4 0 の上部には、ベースカバー 1 2 0 が配設される。このベースカバー 1 2 0 は金属板をプレス加工により成形したものであり、天板部 1 2 1, 右側板部 1 2 2, 左側板部 1 2 3 とにより構成されている。

【0 1 0 3】

天板部 1 2 1 には、第 1 及び第 2 の凹部 1 2 4, 1 2 5 が形成されており、特に第 1 の凹部 1 2 4 には前記したスリット 1 2 6 が形成されている。また、右及び左側板部 1 2 2, 1 2 3 には、ホルダ 4 0 に形成された回動軸 5 7 を軸承する軸孔 1 2 7 が形成されている (左側の回動軸 5 7 及び軸孔 1 2 7 は図に現れず)。

上記構成とされたベースカバー 1 2 0 はベース 2 0 に固定されており、よってベース 2 0 に対するベースカバー 1 2 0 の位置は変化することはない。また前記したように、ホルダ 4 0 はベース 2 0 とベースカバー 1 2 0 との間で揺動するよ

う構成されている（図 4（A），（B）参照）。

【0104】

更に、ディスク装置 10 の前部には、フロントベゼル 130 が配設されている（図 2 及び図 4 参照）。このフロントベゼル 130 には挿入開口 133 が形成されており、各ディスク 11，12 及びディスクカートリッジ 13 はこの挿入開口 133 を介してディスク装置 10 内に挿入脱される。

【0105】

また、挿入開口 133 には、図示しない開閉機構により開閉蓋する蓋体 131，132 が設けられている。この挿入開口 133 は、ディスク 11，12 及びディスクカートリッジ 13 の挿入脱時以外の時は蓋体 131，132 により閉じられており、よって塵埃がディスク装置 10 内に侵入するのを防止している。

【0106】

続いて、上記構成とされた記録媒体装着装置の動作について説明する。

図 22 に示されるように、制御装置 150 には 8 cm ディスク検出用スイッチ 96（以下、8-SW96 と略して示す），12 cm ディスク検出用スイッチ 97（以下、12-SW97 と略して示す），ディスクカートリッジ検出用スイッチ 98（以下、DC-SW98 と略して示す），クラッピングモータ 68，ローディングモータ 100，及び SW1～SW3 が接続されている。そして、各スイッチ 96～98 及び SW1～SW3 からの信号に基づき、クラッピングモータ 68 及びローディングモータ 100 を駆動制御する。この際、制御装置 150 は、図 23～図 26 に示す制御動作を行なう。以下、制御装置 150 が実施する具体的な制御動作について説明する。

【0107】

図 23 に示す制御処理が起動すると、制御装置 150 はステップ 1（図では、ステップを S と略称している）において 8 cm ディスク 11 が挿入されたか否かを 8-SW96 の出力信号に基づき判断する。そして、8-SW96 がオンである場合（即ち、8 cm ディスク 11 が挿入されたと判断された場合）は、図 24 に示す処理を開始する。また、8-SW96 がオフである場合（即ち、8 cm ディスク 11 が挿入されていないと判断された場合）は、処理をステップ 2 に進め

る。

【0108】

ステップ2では、12cmディスク12が挿入されたか否かを12-SW97の出力信号に基づき判断する。そして、12-SW97がオンである場合（即ち、12cmディスク12が挿入されたと判断された場合）は、図25に示す処理を開始する。また、12-SW97がオフである場合（即ち、12cmディスク12が挿入されていないと判断された場合）は、処理をステップ3に進める。

【0109】

ステップ3では、ディスクカートリッジ13が挿入されたか否かをDC-SW98の出力信号に基づき判断する。そして、DC-SW98がオンである場合（即ち、ディスクカートリッジ13が挿入されたと判断された場合）は、図26に示す処理を開始する。また、DC-SW98がオフである場合（即ち、ディスクカートリッジ13が挿入されていないと判断された場合）は、再び処理をステップ1に戻す。

【0110】

ステップ1～ステップ3のいずれのステップにおいても否定判断（NOと判断）された状態を図2に示す。この状態は、ディスク11、12及びディスクカートリッジ13が挿入されていない状態であり、具体的には図2及び図21（A）に示す状態である。この時、キャリアユニット70は、図中矢印Y2方向限の位置（以下、この位置をイジェクト位置P1という）に移動している。

【0111】

キャリアユニット70がイジェクト位置P1にある時、SW1は上段カム部141の第1の凸部141aと係合し、SW2は下段カム部142の凸部142aと係合し、SW3は上段カム部141の第1の凹部141bと対向した状態となっている。よって、SW1～SW3のオン／オフ状態は、[SW1, SW2, SW3] = [オン, オン, オフ] となる。

【0112】

尚、以下の説明において、SW1～SW3のオン／オフ状態は、上記のように大括弧で括り [オン, オン, オフ] のように示すものとする。この際、大括弧内

の左に示すのはSW1の状態であり、真中に示すのはSW2の状態であり、更に右に示すのはSW3の状態であるものとする。

【0113】

また、上記のようにキャリアユニット70がイジェクト位置P1にある時、ディスクレバー60のレバー本体部61は、図11(A)に示されるように、キャリアユニット70の裏面に形成された段差状のカム部N1と当接した状態となっている(詳細は後述する)。これにより、ディスクレバー60はディスクレバー付勢バネ65の付勢力に抗し、キャリアユニット70の移動に邪魔にならない位置まで退避している。

また、カートリッジレバー77は、前記のように軸部105がカートリッジレバー案内溝103, 104内で移動することにより、キャリアユニット70に対して図中矢印Y1, Y2方向に変位可能な構成とれさせている。また、カートリッジレバー77は、カートリッジレバー付勢バネ108により図中矢印Y2方向に移動付勢されている。

【0114】

しかしながら、キャリアユニット70がイジェクト位置P1にある時、カートリッジレバー77に形成された係合爪106は、右レール50に配設されたカートリッジレバー退避用カム54と係合するよう構成されている。そして、キャリアユニット70がイジェクト位置P1まで移動した状態において、軸部105はカートリッジレバー案内溝103, 104の図中矢印Y1方向限に位置するよう構成されている。

【0115】

また、カートリッジ退避用カム54には傾斜面が形成されており、カートリッジレバー77の係合爪106はこの傾斜面に係合するよう構成されている。よって、カートリッジレバー77が傾斜面に押圧されると、係合爪106はカートリッジレバー付勢バネ108の弾性力に抗して傾斜面に沿って変位し、これによりカートリッジレバー77は軸部105を中心として反時計方向に若干量回転する。

【0116】

しかしながら、カートリッジレバー 77 の外側（図中矢印 X 2 方向側）には、ディスク装置のカバー N 2（図 2 に一部を図示）が設けられている。このため、カートリッジレバー 77 の外側側面がカバー N 2 と当接することにより、カートリッジレバー 77 の更なる反時計方向への回動は規制される。

【 0 1 1 7 】

ここで、キャリアユニット 70 がイジェクト位置 P 1 にある時における、キャリアユニット 70 に対するカートリッジレバー 77 の位置に注目する。

前記したように、キャリアユニット 70 がイジェクト位置 P 1 にある時、カートリッジレバー 77 がカートリッジレバー退避用カム 54 及びカバー N 2 と当接することにより、軸部 105 はカートリッジレバー案内溝 103, 104 の図中矢印 Y 1 方向限まで移動した状態となっている。

【 0 1 1 8 】

従って、カートリッジレバー 77 もキャリアユニット 70 に対して図中矢印 Y 1 方向に変位した状態となっている。このため、キャリアユニット 70 がイジェクト位置 P 1 に位置していても、カートリッジレバー 77 がキャリアユニット 70 の前面 89 から図中矢印 Y 2 方向に突出するようなことはない。

【 0 1 1 9 】

従来のトレイを用いたディスク装置では、イジェクト状態においてトレイが装置本体から前方に延出し、設置スペースの増大及びトレイの損傷を発生させる原因となっていた。しかしながら、本実施例のディスク装置 10 では、イジェクト状態であってもディスク装置 10 の前方に突出するものはなく、よってディスク装置 10 を設置する際、設置スペースの省スペース化を図れると共に故障の発生を抑制することができる。

【 0 1 2 0 】

一方、シャッターレバー 78 は、ベースカバー 120 に形成されたスリット 126（図 2 では、図示を省略している）に案内されて時計方向に回動した位置にある。この状態において、シャッター駆動ピン 113 は、挿入されるディスクカートリッジ 13 に形成されたシャッター 15 と係合する係合位置に位置するよう構成されている。

【 0 1 2 1 】

更に、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 にある時、ホルダ 4 0 は図 4 (A) に示すように、上動位置に移動した状態となっている。ホルダ 4 0 が上動位置にある時、キャリアユニット 7 0 はフロントベゼル 1 3 0 の挿入開口 1 3 3 と対向した状態となっており、ディスク 1 1, 1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 の挿入を許容している。

【 0 1 2 2 】

図 2 に示したイジェクト状態のディスク装置 1 0 に、フロントベゼル 1 3 0 を介して 8 c m ディスク 1 1 が挿入されると、前記したように 8 c m ディスク 1 1 はディスク対向面 9 3 に案内されて図中矢印 Y 1 方向に進行し、やがて 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 に当接し、これと共に 8 c m ディスク用舌片部 8 6 - 8 (クリップディスク 7 4) に保持される。

また、8 c m ディスク 1 1 が 8 c m ディスク用湾曲壁 9 4 と当接することにより、8 c m ディスク検出用スイッチ 9 6 は 8 c m ディスク 1 1 により押圧操作される。これにより、制御装置 1 5 0 は 8 c m ディスク 1 1 がキャリアユニット 7 0 に保持されたことを検知する。従って、ステップ 1 では肯定判断が行なわれることとなり、制御装置 1 5 0 は図 2 4 に示す制御処理を開始する。また、8 c m ディスク 1 1 の挿入によりキャリアユニット 7 0 は図中矢印 Y 1 方向に移動し、これにより SW 1 は上段カム部 1 4 1 の第 1 の凸部 1 4 1 a から離脱する。このため、SW 1 ~ SW 3 のスイッチ状態は [オフ, オン, オフ] となる。

【 0 1 2 3 】

ステップ 1 0 では、制御装置 1 5 0 はローディングモータ 1 0 0 に対し電圧印加を開始し、これによりギヤ群 1 0 1 を介してギヤ 1 0 2 は回動される。この際、制御装置は、キャリアユニット 7 0 が図 2 に示す位置から所定距離図中矢印 Y 1 方向に移動するまでは、ローディングモータ 1 0 0 に印加する駆動電圧が正規駆動電圧 (E ボルトとする) の 2 0 % 程度の電圧 ($0.2 \times E$) となるよう制御する (この制御状態をローディングモータアシスト状態という) 。

【 0 1 2 4 】

具体的には、キャリアユニット 7 0 が図 2 に示すイジェクト位置 P 1 から図 1

2に示す位置まで移動する間は、ローディングモータ100に対して正規駆動電圧(E)の約20%程度の電圧($0.2 \times E$)が印加される。尚、以下の説明において、キャリアユニット70の図12に示す位置を8cmディスクローディング開始位置(8L開始位置と略称する)といい、図中P2で示すものとする。

【0125】

上記のようにローディングモータ100に対する印加電圧を低くすると、ローディングモータ100が発生する駆動力も低くなるため、そのままの状態ではキャリアユニット70は移動しない。しかしながら、ディスク挿入時には、操作者が8cmディスク11をディスク装置10に挿入する挿入力がキャリアユニット70に印加される。これにより、キャリアユニット70は図中矢印Y1方向への移動を開始する。

【0126】

従って、操作者が8cmディスク11を第1のローディング開始位置P2まで挿入する操作は、操作者の挿入力をローディングモータ100の駆動力がアシストする構成となる。このため、操作者にすると小さな挿入力で8cmディスク11を挿入することができ、よって8cmディスク11の挿入時における操作性を向上させることができる。

【0127】

また、制御装置150は、上記のローディングモータアシスト状態中において、8-SW96がオフになったか否かを常に監視している(ステップ11)。そして、ステップ11において肯定判断(即ち、8-SW96がオフとの判断)がされると、処理はステップ12に進み、制御装置150はキャリアユニット70をローディング逆方向に駆動する。これにより、キャリアユニット70は、再びイジェクト位置P1に戻る事となる。

【0128】

ここで、ステップ11において肯定判断がされる場合は、例えば操作者が装着した8cmディスクが、装着しようとした8cmディスクと異なるディスク状記録媒体を誤挿入したことを挿入直後に気が付き、この誤挿入した8cmディスクを引き抜いたような場合である。本実施例では、ステップ10で実施されるロー

ディングモータアシスト状態において、操作者が挿入力を解除するとキャリアユニット 7 0 の移動が停止するため、上記のように搬送途中の 8 c m ディスクを引き抜くことが可能である。

これにより、操作者は従来のように一旦ローディング位置に 8 c m ディスクが装着されるのを待つことなく、誤挿入を気づいた時点で 8 c m ディスクの交換を行なうことが可能となり、よって使用性の向上を図ることができる。また、ステップ 1 1 で 8 c m ディスク 1 1 が引き抜かれたと判断した場合、ステップ 1 2 の処理によりキャリアユニット 7 0 はイジェクト位置 P 1 に自動的に戻される。よって、新たな 8 c m ディスク 1 1 , 1 2 c m ディスク 1 2 , またはディスクカートリッジ 1 3 の挿入処理も速やかに行なうことができる。

【 0 1 2 9 】

また、制御装置 1 5 0 は、ステップ 1 3 において SW 3 がオフからオンに切り換わったか否かを常に監視している。ここで、図 2 1 を参照すると、SW 3 がオフからオンに切り換わる位置は、SW 3 が上段カム部 1 4 1 の第 2 の凸部 1 4 1 c と係合する位置である。

【 0 1 3 0 】

本実施例では、この SW 3 が第 2 の凸部 1 4 1 c と係合する位置が 8 L 開始位置 P 2 となるよう設定している（図 2 1 (B) 参照）。従って、ステップ 1 3 において肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 位置に移動するまで、ステップ 1 1 , 1 3 の処理を繰り返し実行する。

【 0 1 3 1 】

ここで、図 1 1 を参照して、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から 8 L 開始位置 P 2 まで移動する間の、ディスクレバー 6 0 の動作について説明する。図 1 1 は、キャリアユニット 7 0 及びディスクレバー 6 0 を裏側から見た図であり、(A) はキャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 に位置した状態を示し、(B) はキャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 と 8 L 開始位置 P 2 の間に位置した状態を示し、(C) はキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 に位置した状態を示している。

【 0 1 3 2 】

キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から 8 L 開始位置 P 2 まで移動することにより、キャリアユニット 7 0 の裏面に形成された段差状のカム部 N 1 が図中矢印 Y 1 方向に移動する。これにより、ディスクレバー 6 0 は、ディスクレバー付勢バネ 6 5 の付勢力によりレバー本体部 6 1 が段差状のカム部 N 1 に摺接しつつ反時計方向（図 1 2 に矢印 C 1 で示す方向）に回動し、ディスクレバー 6 0 に形成されている係合爪部 6 3 は図 1 1 (C) 及び図 1 2 に示すように 8 c m ディスク 1 1 の挿入方向後部に係合する。

【 0 1 3 3 】

ディスクレバー 6 0 は、レバー本体部 6 1 が段差状のカム部 N 1 から離間すると、ディスクレバー付勢バネ 6 5 の付勢力により、8 c m ディスク 1 1 の挿入方向後部をディスク挿入方向に押圧する。

【 0 1 3 4 】

これにより、8 c m ディスク 1 1 は、その挿入方向前部をクリップディスク 7 4 に保持されると共に、挿入方向後部をディスクレバー 6 0 により保持された構成となる。このように、本実施例では 8 c m ディスク 1 1 の挿入方向前部及び挿入方向後部の双方を保持することにより、カートリッジに装着されていない構成の 8 c m ディスク 1 1 であっても、この 8 c m ディスク 1 1 がキャリアユニット 7 0 から離脱することを防止でき、安定した搬送処理を行なうことが可能となる。

【 0 1 3 5 】

また、レバー本体部 6 1 はキャリアユニット 7 0 の裏面に形成された段差状のカム部 N 1 により回動動作時期を調整されており、係合爪部 6 3 は 8 c m ディスク 1 1 の最大直径部位（矢印 X 1, X 2 方向に対する最大径部位。即ち、中央位置）が図中矢印 Y 1 方向に通過した後に初めて、8 c m ディスク 1 1 の挿入方向後部に当接するよう構成されている。これにより、ディスク挿入負荷の軽減を図ることができる。

【 0 1 3 6 】

いま、仮にディスクレバー 6 0 の係合爪部 6 3 が 8 c m ディスク 1 1 の最大直径部位を通過する前に 8 c m ディスク 1 1 に係合する構成、即ちキャリアユニッ

ト 7 0 の移動開始に伴い直ちに 8 c m ディスク 1 1 に係合する構成を想定すると、係合爪部 6 3 が 8 c m ディスク 1 1 の最大直径部位を通過するまでの間は、ディスクレバー 6 0 をディスクレバー付勢バネ 6 5 の付勢力に抗して図 1 1 における反時計方向（図 1 2 に矢印 C 2 で示す方向）に回動させる必要がある。このため、係合爪部 6 3 が 8 c m ディスク 1 1 の最大直径部位を通過する前に 8 c m ディスク 1 1 に係合する構成では、8 c m ディスク 1 1 を挿入するのに要するディスク挿入負荷が大きくなってしまう。

【 0 1 3 7 】

これに対し本実施例では、カム部 N 1 により係合爪部 6 3 は 8 c m ディスク 1 1 の最大直径部位が図中矢印 Y 1 方向に通過した後に初めて 8 c m ディスク 1 1 と当接するよう構成されているため、8 c m ディスク 1 1 の挿入に際し、ディスクレバー 6 0 はディスクレバー付勢バネ 6 5 の付勢方向にのみ回動する構成となるため、よってディスク挿入負荷の軽減を図ることができる。

【 0 1 3 8 】

一方、カートリッジレバー 7 7 は、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から 8 L 開始位置 P 2 に移動することにより、カートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 に付勢されて軸部 1 0 5 がカーとリッジレバー案内溝 1 0 3, 1 0 4 内を図中矢印 Y 2 方向に移動する。即ち、カートリッジレバー 7 7 は、キャリアユニット 7 0 に対しては図中矢印 Y 2 方向に相対的に移動する。

【 0 1 3 9 】

しかしながら、上記イジェクト位置 P 1 から 8 L 開始位置 P 2 までの移動では、カートリッジレバー 7 7 の係合爪 1 0 6 はカートリッジレバー退避用カム 5 4 と当接した状態を維持しており、よってホルダ 4 0 に対するカートリッジレバー 7 7 の位置は変化していない。

【 0 1 4 0 】

また、図 1 2 に示すキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 まで移動した状態では、カートリッジレバー 7 7 はキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 に対して図中矢印 Y 2 方向に延出した状態となる。しかしながら、キャリアユニット 7 0 はディスク装置 1 0 内で移動しているため、カートリッジレバー 7 7 がディスク装

置 1 0 から突出するようなことはない。

【 0 1 4 1 】

一方、図 2 4 に示すステップ 1 3 で肯定判断がされると、即ちキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 まで移動したと判断されると、制御装置 1 5 0 はステップ 1 4 においてローディングモータ 1 0 0 に対し正規電圧 (E) を印加する。これにより、キャリアユニット 7 0 はローディングモータ 1 0 0 の駆動力により、図中矢印 Y 1 方向に移動を開始する。このキャリアユニット 7 0 の移動は、図 1 3 に示す 8 c m ディスク 1 1 の中央に形成されたセンターホール 1 1 a が、ターンテーブル 2 4 と一致する位置まで行われる。

尚、以下の説明において、8 c m ディスク 1 1 のセンターホール 1 1 a とターンテーブル 2 4 とが一致するキャリアユニット 7 0 の位置を 8 c m ディスクローディング完了位置 (8 L 完了位置と略称する) といい、図中 P 4 で示すものとする。また、この時における 8 c m ディスク 1 1 の位置を 8 c m ディスクのローディング位置というものとする。

【 0 1 4 2 】

制御装置 1 5 0 は、ステップ 1 4 の処理を実施後、ステップ 1 5 において S W 2 がオンからオフへ切り換わったか否かを常に判断する。ここで、図 2 1 を参照すると、S W 2 がオンからオフに切り換わる位置は、S W 2 が下段カム部 1 4 2 の凸部 1 4 2 a から離脱し、凹部 1 4 2 b と対向する位置である。

【 0 1 4 3 】

本実施例では、この S W 2 が凹部 1 4 2 b と対向する位置が 8 L 完了位置 P 4 となるよう設定している (図 2 1 (D) 参照)。従って、ステップ 1 5 において肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット 7 0 が 8 L 完了位置 P 4 に移動するまで、キャリアユニット 7 0 の移動は継続される。

【 0 1 4 4 】

このキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 から 8 L 完了位置 P 4 に移動する際、ディスクレバー 6 0 は常に 8 c m ディスク 1 1 の挿入方向後部と係合した状態を維持する。

即ち、ディスクレバー 6 0 は回転軸 6 2 を中心に回動自在の構成とされており

、かつ回転軸 6 2 により反時計方向（図 1 2 に矢印 C 1 で示す方向）に常に付勢されている。従って、8 c m ディスク 1 1 が図中矢印 Y 1 方向に搬送されることにより、これに追従してディスクレバー 6 0 は回転し、よってディスクレバー 6 0 は常に 8 c m ディスク 1 1 の挿入方向後部と係合した状態を維持する。これにより、8 L 開始位置 P 2 から 8 L 完了位置 P 4 に 8 c m ディスク 1 1 が搬送される間も、8 c m ディスク 1 1 はキャリアユニット 7 0 及びディスクレバー 6 0 に確実に保持され安定した搬送が行なわれる。

【0 1 4 5】

また、カートリッジレバー 7 7 は、図 1 2 に示すキャリアユニット 7 0 が 8 L 開始位置 P 2 まで移動した時点で軸部 1 0 5 がカートリッジレバー案内溝 1 0 3 , 1 0 4 の図中矢印 Y 2 方向限の位置まで移動しているため、更にキャリアユニット 7 0 が図中矢印 Y 1 方向に移動することにより、キャリアユニット 7 0 と共に図中矢印 Y 1 方向に移動する。

【0 1 4 6】

この際、係合爪 1 0 6 はカートリッジレバー退避用カム 5 4 から離間し、カートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 の付勢力によって時計方向に回転しつつ矢印 Y 1 方向に移動する。このため、カートリッジレバー 7 7 は右レール 5 0 に沿うように軸部 1 0 5 を中心として時計方向に回転し、カートリッジレバー 7 7 の側面が縁部 5 3 a から離間した状態において、図 1 3 に示されるようにカートリッジレバー 7 7 は右レール 5 0 に沿った状態（図中、矢印 Y 1 , Y 2 方向に延在する状態）となる。

【0 1 4 7】

一方、ステップ 1 5 で肯定判断が行なわれると、即ち 8 c m ディスク 1 1 がセンサーホール 1 1 a とターンテーブル 2 4 とが一致する 8 L 完了位置 P 4 まで搬送されると、制御装置 1 5 0 はステップ 1 6 においてローディングモータ 1 0 0 を停止させキャリアユニット 7 0 の移動を停止させる。そして、続くステップ 1 7 において、クランプ処理を実施する。

【0 1 4 8】

尚、クランプ処理の前には、キャリアユニット停止位置の位置精度を上げるた

めに、キャリアユニット 7 0 の移動速度を落としつつ、前進・後退を行なうようにしてもよい。例えば、ステップ 1 5 において SW 2 がオンからオフに切り替わったことに応じて、キャリアユニット 7 0 の速度が $1/2$ になるようにローディングモータ 1 0 0 を逆方向駆動し、続いて SW 2 がオフからオンに切り替わったことに応じて、キャリアユニット 7 0 の速度が $1/4$ になるようにローディングモータ 1 0 0 を正方向駆動し、更に SW 2 がオンからオフに切り替わったことに応じてローディングモータ 1 0 0 を停止させる。このような動作を行なうことにより、キャリアユニット 7 0 の停止位置の位置精度を上げることができる。

【 0 1 4 9 】

ステップ 1 7 のクランプ処理では、前記したクラッピングモータ 6 8 を駆動し、ホルダ駆動スライダ 3 0 を図中矢印 X 1 方向に移動させる（図 3 参照）。これにより、ホルダ 4 0 は図 4（A）に示す上動位置から回動軸 5 7 を中心として図 4（B）に示す下動位置に移動し、これに伴い 8 c m ディスク 1 1 も下動してターンテーブル 2 4 に装着される。また、前記したようにホルダ 4 0 に配設されたクランパ 5 8 がターンテーブル 2 4 にクランプ用マグネットの吸着力により吸着され、これにより 8 c m ディスク 1 1 はクランパ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプされる。

【 0 1 5 0 】

この状態において、8 c m ディスク 1 1 はディスクモータ 2 5 により回転可能な状態となる。しかしながら、ディスクレバー 6 0 により保持された状態では、8 c m ディスク 1 1 は回転することはできない。このため、クランプ処理時において、ディスクレバー 6 0 は 8 c m ディスク 1 1 を保持する位置から退避するよう構成されている。以下、このディスクレバー 6 0 が 8 c m ディスク 1 1 を保持する位置から退避する動作について説明する。

前記したように、ベース 2 0 には第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8 , 2 9 が立設されている。この内、第 1 のディスクレバー駆動カム 2 8 は、キャリアユニット 7 0 が 8 L 完了位置 P 4 まで移動したときにおける、ディスクレバー 6 0 の位置に対応した位置に配設されている。

【 0 1 5 1 】

即ち、ディスクレバー 6 0 はキャリアユニット 7 0 が図中矢印 Y 1 方向に移動し、これに伴い 8 c m ディスク 1 1 が同方向に搬送されると、これに伴い回転軸 6 2 を中心として回転する。そして、8 c m ディスク 1 1 が図 1 3 に示す 8 L 完了位置 P 4 まで移動し、これに伴いディスクレバー 6 0 が図 1 3 に示す位置まで回転した際、ディスクレバー 6 0 に形成されている係合部 6 6 は、ベース 2 0 に形成されている第 1 のディスクレバー駆動カム 2 8 と対向するよう構成されている。

【 0 1 5 2 】

従って、上記のようにホルダ 4 0 が上動位置から下動位置に移動することにより、第 1 のディスクレバー駆動カム 2 8 はディスクレバー 6 0 の係合部 6 6 と係合し、ディスクレバー 6 0 を図 1 4 に矢印 C 2 で示す方向に回転付勢する。これにより、ディスクレバー 6 0 に設けられている係合爪部 6 3 は、図 1 4 に示すように 8 c m ディスク 1 1 から離間する。

【 0 1 5 3 】

この際、図 4 (A) に示されるように、第 1 のディスクレバー駆動カム 2 8 には傾斜面が形成されているため、ディスクレバー 6 0 の回転付勢を円滑に行なうことができる。また、本実施例の構成では、ディスクレバー 6 0 を 8 c m ディスク 1 1 から離間させるのに、ソレノイド等の駆動手段を別個設けることなく、ホルダ 4 0 の移動を駆動源としてディスクレバー 6 0 を回転させる構成としている。このため、簡単な構成で確実にディスクレバー 6 0 を 8 c m ディスク 1 1 から離間させることができる。

【 0 1 5 4 】

しかしながら、ステップ 1 7 の処理が終了した時点では、8 c m ディスク 1 1 はキャリアユニット 7 0 に保持された状態を維持している。このため、ディスクレバー 6 0 を 8 c m ディスク 1 1 から離間させても、8 c m ディスク 1 1 はまだ回転できない状態となっている。

【 0 1 5 5 】

前記したように、キャリアユニット 7 0 が 8 L 完了位置 P 4 まで搬送されると、8 c m ディスク 1 1 はクランプ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプさ

れる。即ち、8 c mディスク 1 1 は、この状態において図中矢印 Y 1, Y 2 方向への移動が不可能となる。

【 0 1 5 6 】

そこで、制御手段 1 5 0 は、図示しない検知スイッチにより 8 c mディスク 1 1 がクランプされたことを検知するとステップ 1 8 を実施し、ローディングモータ 1 0 0 を駆動してキャリアユニット 7 0 を図 1 4 に示す位置まで移動させる。

尚、以下の説明において、図 1 4 に示すキャリアユニット 7 0 の位置を 8 c mディスクローディング退避位置（8 L 退避位置と略称する）といい、図中 P 5 で示すものとする。

【 0 1 5 7 】

制御装置 1 5 0 は、キャリアユニット 7 0 を 8 L 退避位置 P 5 で停止させるため、ステップ 1 9 において S W 3 がオンからオフに切り換わったか否かを判断する。ここで、図 2 1 を参照すると、S W 3 がオンからオフに切り換わる位置は、S W 3 が上段カム部 1 4 1 の第 2 の凸部 1 4 1 c から離脱し、第 2 の凹部 1 4 1 d と対向する位置である。

【 0 1 5 8 】

本実施例では、この S W 3 が第 2 の凹部 1 4 1 d と対向する位置が 8 L 退避位置 P 5 となるよう設定している（図 2 1（E）参照）。従って、ステップ 1 9 において肯定判断がされると、制御装置 1 5 0 は処理をステップ 2 0 に進め、ローディングモータ 1 0 0 を停止させる構成としている。これにより、キャリアユニット 7 0 は 8 L 退避位置 P 5 において停止される。

【 0 1 5 9 】

上記のように 8 c mディスク 1 1 がクランプされた状態で、キャリアユニット 7 0 が 8 L 完了位置 P 4 から 8 L 退避位置 P 5 に移動することにより、8 c mディスク 1 1 は各クリップディスク 7 4 から離脱する。これにより、キャリアユニット 7 0 による 8 c mディスク 1 1 の保持も解除され、8 c mディスク 1 1 に対して再生及び／または記録処理を行なうことが可能となる。

【 0 1 6 0 】

尚、8 c mディスク 1 1 がディスク装置 1 0 から排出される際には、上記した

装着時における動作と反対の動作となるためその説明は省略する。

但し、8 cm ディスク 1 1 の排出時には、図 1 2 に示す 8 L 開始位置 P 2 から図 2 に示すイジェクト位置 P 1 までの間も、ローディングモータ 1 0 0 には正規電圧 (E) が印加される。このため、操作者がキャリアユニット 7 0 から 8 cm ディスク 1 1 を取り出す (離脱させる) 操作は、キャリアユニット 7 0 が図 2 に示すイジェクト位置 P 1 にある状態において行なわれる。この状態では、8 cm ディスク 1 1 はフロントベゼル 1 3 0 から大きく引き出されるため、8 cm ディスク 1 1 の取り出し操作を容易に行なうことができる。

【0 1 6 1】

続いて、図 2 3 に示すステップ 2 において、肯定判断がされた場合に実施される制御装置 1 5 0 の制御動作について説明する。

図 2 に示したイジェクト状態 (即ち、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 に位置した状態) において、フロントベゼル 1 3 0 を介して 1 2 cm ディスク 1 2 が挿入されると、前記したように 1 2 cm ディスク 1 2 はディスク対向面 9 3 に案内されて図中矢印 Y 1 方向に進行し、やがて 1 2 cm ディスク用湾曲壁 9 5 に当接し、これと共に 1 2 cm ディスク用舌片部 8 6-1 2 (クリップディスク 7 4) に保持される。

【0 1 6 2】

また、1 2 cm ディスク 1 2 が 1 2 cm ディスク用湾曲壁 9 5 と当接することにより、1 2 cm ディスク検出用スイッチ 9 7 は 1 2 cm ディスク 1 2 により押圧操作される。これにより、ステップ 2 では肯定判断が行なわれることになり、制御装置 1 5 0 は図 2 5 に示す処理を開始する。

【0 1 6 3】

図 2 5 に示す処理が起動すると、制御装置 1 5 0 はステップ 3 0 において、ローディングモータ 1 0 0 をローディングモータアシスト状態とする。即ち、1 2 cm ディスク 1 2 の挿入時においても、制御装置 1 5 0 はキャリアユニット 7 0 が図 2 に示す位置から図 1 5 に示す位置まで移動する間は、ローディングモータ 1 0 0 に対して正規駆動電圧 (E) の約 2 0 % の電圧 ($0.2 \times E$) を印加する構成としており、ディスク挿入時における操作性の向上を図っている。

尚、以下の説明において、キャリアユニット70の図15に示す位置を12cmディスクローディング開始位置（12L開始位置と略称する）といい、図中P4で示すものとする。また、この12L開始位置P4は、8cmディスク11の搬送時における、図13に示した8L完了位置P4と同一の位置となるよう設定されている。

【0164】

また、キャリアユニット70がイジェクト位置P1から12L開始位置P4まで移動する間、制御装置150はステップ31において12-SW97の出力を監視している。そして、ステップ31で12-SW97がオフになったと判断された場合、制御装置150は12cmディスク12が操作者により引き抜かれたものと判断し、ステップ32においてキャリアユニット70をイジェクト位置P1に戻す処理を行なう。

【0165】

よって、12cmディスク12の挿入時においても、操作者が誤挿入に気が付いた場合、誤挿入を気づいた時点で直ちに12cmディスクの交換を行なうことができ、よって使用性の向上を図ることができる。また、ステップ32の処理により、ディスクの引き抜きが行なわれるとキャリアユニット70はイジェクト位置P1に自動的に戻されるため、新たな8cmディスク11、12cmディスク12、またはディスクカートリッジ13の挿入処理も速やかに行なうことができる。

【0166】

一方、キャリアユニット70がイジェクト位置P1から12L開始位置P4まで移動することにより、キャリアユニット70の裏面に形成された段差状のカム部N1が図中矢印Y1方向に移動する。これにより、ディスクレバー60は、ディスクレバー付勢バネ65の付勢力によりレバー本体部61が段差状のカム部N1に摺接しつつ、反時計方向（図15に矢印C1で示す方向）に回動し、ディスクレバー60に形成されている係合爪部63は図15に示すように、12cmディスク12の挿入方向後部に係合する。ディスクレバー60は、レバー本体部61が段差状のカム部N1から離間した後は、ディスクレバー付勢バネ65の付勢

力により、12 cm ディスク 12 を押圧する。

【0167】

これにより、12 cm ディスク 12 の挿入においても、12 cm ディスク 12 はその挿入方向前部をクリップディスク 74 に保持されると共に、挿入方向後部をディスクレバー 60 により保持された構成となる。従って、12 cm ディスク 12 は挿入方向前部及び挿入方向後部の双方を保持されることになり、カートリッジに装着されていない構成の 12 cm ディスク 12 であってもキャリアユニット 70 から離脱することを防止でき、安定した搬送処理を行なうことができる。

【0168】

一方、カートリッジレバー 77 は、キャリアユニット 70 がイジェクト位置 P1 から 12 L 開始位置 P4 に移動することにより、カートリッジレバー付勢バネ 108 に付勢されて軸部 105 がカートリッジレバー案内溝 103, 104 内を図中矢印 Y2 方向に移動する。

即ち、カートリッジレバー 77 は、キャリアユニット 70 に対しては図中矢印 Y2 方向に相対的に移動する。また、12 cm ディスク 12 の挿入時における 12 L 開始位置 P4 は、先に説明した 8 cm ディスク 11 の挿入時における 8 L 開始位置 P2 に比べ、図中矢印 Y1 方向に所定距離離間した位置に設定されている。

【0169】

このため、キャリアユニット 70 の 12 L 開始位置 P4 への移動に伴い、カートリッジレバー 77 の係合爪 106 はカートリッジレバー退避用カム 54 から離間し、カートリッジレバー付勢バネ 108 の付勢力によって時計方向に回転しつつ矢印 Y1 方向に移動する。これにより、カートリッジレバー 77 は右レール 50 に沿うように軸部 105 を中心として時計方向に回転し、図 15 に示されるように右レール 50 に沿った状態（図中、矢印 Y1, Y2 方向に延在する状態）となる。

【0170】

ここで再び図 25 に戻り、制御装置 150 の制御動作の説明を続ける。制御装置 150 は、ステップ 33 において SW2 がオンからオフに切り換わったか否か

を常に監視している。ここで、図 2 1 を参照すると、SW 2 がオンからオフに切り換わる位置は、SW 2 が下段カム部 1 4 2 の凸部 1 4 2 a から離脱し凹部 1 4 2 b と対向する位置である。

【0 1 7 1】

本実施例では、この SW 2 が凹部 1 4 2 b と対向する位置が 1 2 L 開始位置 P 4 となるよう設定している（図 2 1 (D) 参照）。従って、ステップ 3 3 において肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット 7 0 が 1 2 L 開始位置 P 4 に移動するまで、ステップ 3 1, 3 3 の処理を繰り返し実行する。

【0 1 7 2】

一方、図 2 5 に示すステップ 3 3 で肯定判断がされると、即ちキャリアユニット 7 0 が 1 2 L 開始位置 P 4 まで移動したと判断されると、制御装置 1 5 0 はステップ 3 4 においてローディングモータ 1 0 0 に対し正規電圧 (E) を印加する。これにより、キャリアユニット 7 0 はローディングモータ 1 0 0 の駆動力により、図中矢印 Y 1 方向に移動を開始する。このキャリアユニット 7 0 の移動は、図 1 6 に示す 1 2 c m ディスク 1 2 の中央に形成されたセンターホール 1 2 a が、ターンテーブル 2 4 と一致する位置まで行われる。

尚、以下の説明において、1 2 c m ディスク 1 2 のセンターホール 1 2 a とターンテーブル 2 4 とが一致するキャリアユニット 7 0 の位置を 1 2 c m ディスクローディング完了位置 (1 2 L 完了位置と略称する) といい、図中 P 5 で示すものとする。また、この 1 2 L 完了位置 P 5 は、8 c m ディスク 1 1 の搬送時における、図 1 4 に示した 8 L 退避位置 P 5 と同一の位置となるよう設定されている。更に、キャリアユニット 7 0 が 1 2 L 完了位置 P 5 にある時における 1 2 c m ディスク 1 2 の位置を、1 2 c m ディスクのローディング位置というものとする。

【0 1 7 3】

制御装置 1 5 0 は、ステップ 3 4 の処理を実施後、ステップ 3 5 において SW 3 がオンからオフへ切り換わったか否かを常に判断する。ここで、図 2 1 を参照すると、SW 3 がオンからオフに切り換わる位置は、SW 3 が上段カム部 1 4 1 の第 2 の凸部 1 4 1 c から離脱し、第 2 の凹部 1 4 1 d と対向する位置である。

【0174】

本実施例では、このSW3が第2の凹部141dと対向する位置が12L完了位置P5となるよう設定している（図21（E）参照）。従って、ステップ35において肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット70が12L完了位置P5に移動するまで、キャリアユニット70の移動は継続される。

【0175】

このキャリアユニット70が12L開始位置P4から12L完了位置P5に移動する際、8cmディスク11の搬送時と同様に、ディスクレバー60は常に12cmディスク12の挿入方向後部と係合した状態を維持する。よって、12L開始位置P4から12L完了位置P5に12cmディスク12が搬送される間も、12cmディスク12はキャリアユニット70及びディスクレバー60に確実に保持され安定した状態で搬送が行なわれる。

【0176】

また、本実施例ではディスクレバー60をホルダ40に回動可能に配設することにより、直径寸法の異なる8cmディスク11と12cmディスク12の挿入方向後部の保持を一つのディスクレバー60により行なう構成としている。これにより、ディスク装置10の部品点数の削減及び構成の簡単化を図ることができる。

【0177】

一方、ステップ35で肯定判断が行なわれ、12cmディスク12がセンターホール12aとターンテーブル24とが一致する12L完了位置P5まで搬送されたと判断されると、制御装置150はステップ36においてローディングモータ100を停止させ、キャリアユニット70の移動を停止させる。そして、続くステップ37のクランプ処理を実施する。このステップ37の処理は、図24に示したステップ17のクランプ処理と同様の処理である。

【0178】

具体的には、クラッピングモータ68を駆動し、ホルダ駆動スライダ30を図中矢印X1方向に移動させる（図3参照）。これにより、ホルダ40は図4（A）に示す上動位置から回動軸57を中心として図4（B）に示す下動位置に移動

し、これに伴い 1 2 c m ディスク 1 2 も下動してターンテーブル 2 4 に装着されると共に、クランプ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプされる。

【 0 1 7 9 】

この状態において、1 2 c m ディスク 1 2 はディスクモータ 2 5 により回転可能な状態となる。しかしながら、ディスクレバー 6 0 により保持された状態では、1 2 c m ディスク 1 2 は回転することはできない。このため、クランプ処理時において、ディスクレバー 6 0 は 1 2 c m ディスク 1 2 を保持する位置から退避するよう構成されている。以下、このディスクレバー 6 0 が 1 2 c m ディスク 1 2 を保持する位置から退避する動作について説明する。

前記したように、ベース 2 0 には第 1 及び第 2 のディスクレバー駆動カム 2 8 , 2 9 が立設されている。この内、第 2 のディスクレバー駆動カム 2 9 は、キャリアユニット 7 0 が 1 2 L 完了位置 P 5 まで移動したときにおける、ディスクレバー 6 0 の位置に対応した位置に配設されている。

【 0 1 8 0 】

即ち、ディスクレバー 6 0 は、キャリアユニット 7 0 が図中矢印 Y 1 方向に移動し、これに伴い 1 2 c m ディスク 1 2 が同方向に搬送されると、これに伴い回転軸 6 2 を中心として回動する。そして、1 2 c m ディスク 1 2 が図 1 6 に示す 1 2 L 完了位置 P 5 まで移動し、これに伴いディスクレバー 6 0 が図 1 3 に示す位置まで回動した際、ディスクレバー 6 0 に形成されている係合部 6 6 は、ベース 2 0 に形成されている第 2 のディスクレバー駆動カム 2 9 と対向するよう構成されている。

【 0 1 8 1 】

従って、上記のようにホルダ 4 0 が上動位置から下動位置に移動することにより、第 2 のディスクレバー駆動カム 2 9 はディスクレバー 6 0 の係合部 6 6 と係合し、ディスクレバー 6 0 を図 1 7 に矢印 C 2 で示す方向に回動付勢する。これにより、ディスクレバー 6 0 に設けられている係合爪部 6 3 は、図 1 7 に示すように 1 2 c m ディスク 1 2 から離間する。

【 0 1 8 2 】

この際、第 2 のディスクレバー駆動カム 2 9 には、前記した第 1 のディスクレ

バー駆動カム 2 8 と同様に傾斜面が形成されているため、ディスクレバー 6 0 の回動付勢を円滑に行なうことができる。また、1 2 c m ディスク 1 2 の搬送時においても、ディスクレバー 6 0 を 1 2 c m ディスク 1 2 から離間させるのに、他の駆動手段を用いることなく、ホルダ 4 0 の移動を駆動源としてディスクレバー 6 0 を回動させているためディスク装置 1 0 の構成の簡単化を図ることができる。

【 0 1 8 3 】

しかしながら、ステップ 3 7 の処理が終了した時点では、1 2 c m ディスク 1 2 はキャリアユニット 7 0 に保持された状態を維持している。このため、ディスクレバー 6 0 を 1 2 c m ディスク 1 2 から離間させても、1 2 c m ディスク 1 2 はまだ回転できない状態となっている。

【 0 1 8 4 】

前記したように、キャリアユニット 7 0 が 1 2 L 完了位置 P 5 まで搬送されると、1 2 c m ディスク 1 2 はクランプ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプされる。即ち、1 2 c m ディスク 1 2 は、この状態において図中矢印 Y 1, Y 2 方向への移動が不可能となる。

【 0 1 8 5 】

そこで、制御手段 1 5 0 は、図示しない検知スイッチにより 1 2 c m ディスク 1 2 がクランプされたことを検知するとステップ 3 8 を実施し、ローディングモータ 1 0 0 を駆動してキャリアユニット 7 0 を図 1 7 に示す位置まで移動させる。

尚、以下の説明において、図 1 7 に示すキャリアユニット 7 0 の位置を 1 2 c m ディスクローディング退避位置（1 2 L 退避位置と略称する）といい、図中 P 6 で示すものとする。

【 0 1 8 6 】

制御装置 1 5 0 は、キャリアユニット 7 0 を 1 2 L 退避位置 P 6 で停止させるため、ステップ 3 9 において S W 3 がオフからオンに切り換わったか否かを判断する。ここで、図 2 1 を参照すると、S W 3 がオフからオンに切り換わる位置は、S W 3 が上段カム部 1 4 1 の第 2 の凹部 1 4 1 d から離脱し、第 3 の凹部 1 4

1 e と係合する位置である（図 2 1（F）参照）。

【0 1 8 7】

本実施例では、この SW 3 が第 3 の凹部 1 4 1 e と係合する位置が 1 2 L 退避位置 P 6 となるよう設定している。従って、ステップ 3 9 において肯定判断がされると、制御装置 1 5 0 は処理をステップ 4 0 に進め、ローディングモータ 1 0 0 を停止させる構成としている。これにより、キャリアユニット 7 0 は 1 2 L 退避位置 P 6 において停止される。

【0 1 8 8】

上記のように 1 2 c m ディスク 1 2 がクランプされた状態で、キャリアユニット 7 0 が 1 2 L 完了位置 P 5 から 1 2 L 退避位置 P 6 に移動することにより、1 2 c m ディスク 1 2 は各クリップディスク 7 4 から離脱する。これにより、キャリアユニット 7 0 による 1 2 c m ディスク 1 2 の保持も解除され、1 2 c m ディスク 1 2 に対して再生及び／または記録処理を行なうことが可能となる。

【0 1 8 9】

尚、1 2 c m ディスク 1 2 の排出時における動作は、上記した装着時における動作と反対の動作となるためその説明は省略する。

但し、1 2 c m ディスク 1 2 の排出時においても、図 1 2 に示す 1 2 L 開始位置 P 4 から図 2 に示すイジェクト位置 P 1 までの間は、ローディングモータ 1 0 0 には正規電圧（E）が印加される。このため、操作者がキャリアユニット 7 0 から 1 2 c m ディスク 1 2 を取り出す（離脱させる）操作は、キャリアユニット 7 0 が図 2 に示すイジェクト位置 P 1 にある状態において行なわれる。この状態では、1 2 c m ディスク 1 2 はフロントベゼル 1 3 0 から大きく引き出されるため、1 2 c m ディスク 1 2 の取り出し操作を容易に行なうことができる。

【0 1 9 0】

続いて、図 2 3 に示すステップ 3 において、肯定判断がされた場合に実施される制御装置 1 5 0 の制御動作について説明する。

【0 1 9 1】

図 2 に示したイジェクト状態のディスク装置 1 0 に、フロントベゼル 1 3 0 を介してディスクカートリッジ 1 3 を挿入すると、このディスクカートリッジ 1 3

の先端部はキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 に先ず当接する。

前面 8 9 にはディスクカートリッジ検出用スイッチ 9 8 が配設されているため（図 1 0 参照）、ディスクカートリッジ 1 3 がキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 に当接することにより、ディスクカートリッジ検出用スイッチ 9 8 は押圧操作される。これにより、ステップ 3 では肯定判断が行なわれることとなり、制御装置 1 5 0 は図 2 6 に示す処理を開始する。

尚、このディスクカートリッジ 1 3 がキャリアユニット 7 0 と当接した状態において、シャッタレバー 7 8 に設けられたシャッタ駆動ピン 1 1 3 は、ディスクカートリッジ 1 3 に配設されたシャッタ 1 5 の端部と係合する。

【0192】

図 2 6 に示す処理が起動すると、制御装置 1 5 0 はステップ 5 0 において、ローディングモータ 1 0 0 をローディングモータアシスト状態とする。即ち、ディスクカートリッジ 1 3 の挿入時においても、制御装置 1 5 0 はキャリアユニット 7 0 が図 2 に示す位置から図 1 8 に示す位置まで移動する間は、ローディングモータ 1 0 0 に対して正規駆動電圧（E）の約 2 0 % の電圧（ $0.2 \times E$ ）を印加する構成としており、ディスク挿入時における操作性の向上を図っている。

尚、以下の説明において、キャリアユニット 7 0 の図 1 8 に示す位置をディスクカートリッジローディング開始位置（DL 開始位置と略称する）といい、図中 P 3 で示すものとする。

【0193】

また、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から DL 開始位置 P 3 まで移動する間、制御装置 1 5 0 はステップ 5 1 において DC-SW 9 8 の出力監視している。そして、ステップ 5 1 で DC-SW 9 8 がオフになったと判断された場合、制御装置 1 5 0 はディスクカートリッジ 1 3 が操作者により引き抜かれたものと判断し、ステップ 5 2 においてキャリアユニット 7 0 をイジェクト位置 P 1 に戻す処理を行なう。

【0194】

よって、ディスクカートリッジ 1 3 の挿入時においても、操作者が誤挿入に気が付いた場合、誤挿入を気づいた時点で直ちにディスクカートリッジの交換を行

なうことができ、よって使用性の向上を図ることができる。また、ステップ 5 2 の処理により、ディスクカートリッジの引き抜きが行なわれるとキャリアユニット 7 0 はイジェクト位置 P 1 に自動的に戻されるため、新たな 8 c m ディスク 1 1, 1 2 c m ディスク 1 2, またはディスクカートリッジ 1 3 の挿入処理も速やかに行なうことができる。

【 0 1 9 5 】

ところで、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から D L 開始位置 P 3 まで移動する際、ディスクレバー 6 0 はディスクカートリッジ 1 3 の挿入に邪魔にならない位置に退避している。

即ち、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から D L 開始位置 P 3 に移動することにより、ディスクレバー 6 0 はレバー本体部 6 1 がキャリアユニット 7 0 の裏面の段差状のカム部 N 1 から離間する。しかしながら、前記したようにディスクカートリッジ 1 3 はキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 と当接した状態であるため、レバー本体部 6 1 がカム部 N 1 から離間しても、続いて係合爪部 6 3 がディスクカートリッジ 1 3 の側面に当接する。よって、ディスクレバー 6 0 はキャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 にある時の位置を維持することとなり、ディスクレバー 6 0 がディスクカートリッジ 1 3 の挿入の邪魔になるようなことはない。

【 0 1 9 6 】

一方、キャリアユニット 7 0 がイジェクト位置 P 1 から図中矢印 Y 1 方向に移動を開始し、図 1 8 に P 2 で示す位置（この位置は、図 1 2 に示した 8 L 開始位置 P 2 と同じ位置）まで移動すると、この移動に伴いカートリッジレバー 7 7 はキャリアユニット 7 0 に対して矢印 Y 2 方向に相対的に移動する。また、キャリアユニット 7 0 が位置 P 2 まで移動した時点で、カートリッジレバー 7 7 の軸部 1 0 5 は、カートリッジレバー案内溝 1 0 3, 1 0 4 の図中矢印 Y 2 方向限位置まで移動している。

【 0 1 9 7 】

このキャリアユニット 7 0 のイジェクト位置 P 1 から位置 P 2 までの移動では、カートリッジレバー 7 7 の係合爪 1 0 6 はカートリッジレバー退避用カム 5 4

と当接した状態を維持しており、よってホルダ 4 0 に対するカートリッジレバー 7 7 の位置は変化していない。しかしながら、前記のようにカートリッジレバー 7 7 がキャリアユニット 7 0 に対して矢印 Y 2 方向に移動することにより、カートリッジレバー 7 7 はキャリアユニット 7 0 の前面 8 9 から図中矢印 Y 2 方向に延出した状態となる。

【 0 1 9 8 】

上記した位置 P 2 から更にキャリアユニット 7 0 が D L 開始位置 P 3 に向け移動すると、前記したようにキャリアユニット 7 0 が位置 P 2 まで移動した時点で軸部 1 0 5 がカートリッジレバー案内溝 1 0 3, 1 0 4 の図中矢印 Y 2 方向限の位置まで移動しているため、カートリッジレバー 7 7 はキャリアユニット 7 0 と共に図中矢印 Y 1 方向に移動する。

【 0 1 9 9 】

これにより、係合爪 1 0 6 はカートリッジレバー退避用カム 5 4 から離間し、カートリッジレバー 7 7 はカートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 によって時計方向に回動しつつ矢印 Y 1 方向に移動する。従って、カートリッジレバー 7 7 はカートリッジレバー付勢バネ 1 0 8 に付勢されて軸部 1 0 5 を中心として時計方向に回動する。また、ディスクカートリッジ 1 3 の側面には係合凹部 1 6 が形成されており、この係合凹部 1 6 の形成位置は上記のように回動するカートリッジレバー 7 7 の係合爪 1 0 6 の移動軌跡上に位置するよう構成されている。

【 0 2 0 0 】

従って、カートリッジレバー 7 7 の上記回動により、図 1 8 に示すように、係合爪 1 0 6 はディスクカートリッジ 1 3 の係合凹部 1 6 に係合する。そして、キャリアユニット 7 0 の移動に伴い、カートリッジレバー 7 7 の側面が縁部 5 3 a から離間した状態において、カートリッジレバー 7 7 は係合爪 1 0 6 が係合凹部 1 6 に係合した状態を維持しつつ、右レール 5 0 に沿った状態（図中、矢印 Y 1, Y 2 方向に延在する状態）となる。

【 0 2 0 1 】

更に、上記したキャリアユニット 7 0 の移動に伴い、シャッタレバー 7 8 は回動する。具体的には、シャッタレバー 7 8 に配設されたシャッタ駆動ピン 1 1 3

はスリット 1 2 6 に係合しているため、キャリアユニット 7 0 の挿入に伴いシャッター駆動ピン 1 1 3 はスリット 1 2 6 の形状に案内されて移動する。

【 0 2 0 2 】

これにより、シャッターレバー 7 8 は回転し、またシャッター駆動ピン 1 1 3 と係合しているシャッター 1 5 は開蓋される。そして、シャッター 1 5 が完全に開蓋した時点で、前記のようにシャッター駆動ピン 1 1 3 はスリット 1 2 6 から離脱し、また係合孔 1 1 1 が板バネ 7 9 に係合することによりシャッターレバー 7 8 の移動は規制される。

【 0 2 0 3 】

ここで再び図 2 6 に戻り、制御装置 1 5 0 の制御動作の説明を続ける。制御装置 1 5 0 は、ステップ 5 3 において SW 1 がオフからオンに切り換わったか否かを、またステップ 5 4 において SW 3 がオフからオンに切り換わったか否かを常に監視している。

ここで、図 2 1 を参照すると、SW 1 及び SW 3 が共にオン状態となる位置は図 2 1 (C) に示す位置であり、本実施例ではこの位置が DL 開始位置 P 3 となるよう設定している。従って、ステップ 5 3, 5 4 において共に肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット 7 0 が DL 開始位置 P 3 に移動するまで、ステップ 5 1 ~ 5 4 の処理を繰り返し実行する。

【 0 2 0 4 】

一方、ステップ 5 3 及びステップ 5 4 で共に肯定判断がされると、即ちキャリアユニット 7 0 が DL 開始位置 P 3 まで移動したと判断されると、制御装置 1 5 0 はステップ 5 5 においてローディングモータ 1 0 0 に対し正規電圧 (E) を印加する。これにより、キャリアユニット 7 0 はローディングモータ 1 0 0 の駆動力により、図中矢印 Y 1 方向に移動を開始する。このキャリアユニット 7 0 の移動は、図 1 9 に示すディスクカートリッジ 1 3 に内設された DVD-RAM 1 4 のセンターホール 1 4 a が、ターンテーブル 2 4 と一致する位置まで行われる。

【 0 2 0 5 】

尚、以下の説明において、DVD-RAM 1 4 のセンターホール 1 4 a とターンテーブル 2 4 とが一致するキャリアユニット 7 0 の位置をディスクカートリッ

ジローディング完了位置（DL完了位置と略称する）といい、図中P6で示すものとする。

また、このDL完了位置P6は、12cmディスク12の搬送時における、図17に示した12L退避位置P6と同一の位置となるよう設定されている。更に、キャリアユニット70がDL完了位置P6にある時におけるディスクカートリッジ13の位置を、ディスクカートリッジのローディング位置というものとする。

【0206】

このキャリアユニット70がDL開始位置P3からDL完了位置P6に移動する際も、ディスクレバー60はディスクカートリッジ13の側面に当接し、ディスクカートリッジ13の搬送の邪魔にならないよう退避した位置を維持している。

【0207】

また、制御装置150は、ステップ55の処理を実施後、ステップ56及びステップ57においてSW3がオンからオフへ切り換わり、その後にSW3がオフからオンに切り換わったか否かを常に判断する。ここで、図21を参照すると、SW3がオンからオフへ切り換わり、その後にオフからオンに切り換わる位置は、図21（F）に示す位置である。

【0208】

本実施例では、この図21（F）に示す位置がDL完了位置P6となるよう設定している。従って、ステップ56及びステップ57において共に肯定判断がされるまで、換言すればキャリアユニット70がDL完了位置P6に移動するまで、キャリアユニット70の移動は継続される。

【0209】

一方、ステップ56及びステップ57において共に肯定判断がされると、制御装置150はステップ58においてローディングモータ100を停止する。これにより、キャリアユニット70はDL完了位置P6で停止する。また、続くステップ59では、制御装置150はクラッピングモータ68を駆動し、ホルダ駆動スライダ30を図中矢印X1方向に移動させる（図3参照）。これにより、ホル

ダ 4 0 は図 4 (A) に示す上動位置から回転軸 5 7 を中心として図 4 (B) に示す下動位置に移動し、これに伴いディスクカートリッジ 1 3 も下動する。

【 0 2 1 0 】

よって、ディスクカートリッジ 1 3 に内設されている DVD-RAM 1 4 はターンテーブル 2 4 に装着され、クランプ 5 8 とターンテーブル 2 4 との間でクランプされる。これにより、DVD-RAM 1 4 はディスクモータ 2 5 により回転可能な状態となり、DVD-RAM 1 4 に対し再生／記録処理が可能となる。

【 0 2 1 1 】

尚、ディスクカートリッジ 1 3 がディスク装置 1 0 から排出される際には、上記した装着時における動作と反対の動作となるためその説明は省略する。但し、ディスクカートリッジ 1 3 の排出時においては、取り出し操作性の向上を図るため、DL 完了位置 P 6 からイジェクト位置 P 1 までの間の全ての間において、ローディングモータ 1 0 0 には正規電圧 (E) が印加される構成とされている。

【 0 2 1 2 】

上記のように本実施例によれば、SW 1 ～ SW 3 によりキャリアユニット 7 0 に挿入され保持されたディスク 1 1, 1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 の種類が判別された時、制御手段 1 5 0 はローディングモータ 1 0 0 を駆動制御することにより、判別された当該ディスク 1 1, 1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 に対応した固有のクランプ位置 P 4 ～ P 6 までキャリアユニット 7 0 を移動させ、その後にディスク 1 1, 1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 をターンテーブル 2 4 にクランプする。よって、大きさ及び形状が異なるディスク 1 1, 1 2 またはディスクカートリッジ 1 3 であっても、これらを確実にターンテーブル 2 4 にクランプすることができる。

【 0 2 1 3 】

また、本実施例では、8 c m ディスク 1 1 のために設定されたキャリアユニット 7 0 の検出位置 (P 1, P 2, P 4, P 5)、1 2 c m ディスク 1 2 のために設定されたキャリアユニット 7 0 の検出位置 (P 1, P 4, P 5, P 6)、及びディスクカートリッジ 1 3 のために設定されたキャリアユニット 7 0 の検出位置 (P 1, P 3, P 6) が、複数位置において同じ位置となるよ設定されている。

【 0 2 1 4 】

具体的には、イジェクト位置 P 1 はディスク 1 1、1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 において共通とされている。また、8 L 完了位置 P 4 と 1 2 L 開始位置 P 4、8 L 退避位置 P 5 と 1 2 L 完了位置 P 5、1 2 L 退避位置 P 6 と D L 完了位置 P 6 がそれぞれ共通な位置となるよう設定されている。

【 0 2 1 5 】

よって、各ディスク 1 1、1 2 及びディスクカートリッジ 1 3 毎に異なる検出位置を設けた場合には全部で 1 1 箇所必要となる検出位置を、上記のように本実施例では検出位置の共通化を図ることにより 6 箇所 (P 1 ~ P 6) に減らしている。これにより、制御手段 1 5 0 が実行する制御処理を容易化することができ、またキャリアユニット 7 0 が検出位置まで移動したことを検出するスイッチ (S W 1 ~ S W 3) の数を低減することができる。

【 0 2 1 6 】

また、上記したように本実施例では、キャリアユニット 7 0 の位置検出を行なうのに、S W 1 ~ S W 3 及びキャリア位置検出用カム 1 4 0 を用いている。また、キャリア位置検出用カム 1 4 0 は、S W 1 及び S W 3 と係合する上段カム部 1 4 1 と S W 2 と係合する下段カム部 1 4 2 とにより構成している。そして、各 S W 1 ~ S W 3 の出力の組み合わせによりキャリアユニット 7 0 の位置検出を行なう構成とされている。

【 0 2 1 7 】

このため、6 箇所 (P 1 ~ P 6) あるキャリアユニット 7 0 の検出位置を 3 個のスイッチ (S W 1 ~ S W 3) で検出することができ、スイッチ数を少なくすることができる。これにより、記録媒体装着装置及びディスク装置 1 0 の構成の簡単化及び部品点数の削減を図ることができる。

【 0 2 1 8 】

更に、本実施例では、S W 1 ~ S W 3 として押圧操作されることによりオン／オフする構成とし、これをキャリア位置検出用カム 1 4 0 により操作する構成としている。このため、キャリア位置検出用カム 1 4 0 に形成されるカム形状をキャリアユニット 7 0 の検出位置毎に異ならせておくことによりキャリアユニット

70の位置検出が可能となり、簡単な構成で確実にキャリアユニット70の位置検出を行なうことができる。

【0219】

尚、上記した実施例では、8cmディスク11、12cmディスク12、及びディスクカートリッジ13のいずれをも装着しうるコンパクトなディスク装置に搭載した記録媒体装着装置を例に挙げて説明したが、本発明の適用はコンパクトなディスク装置に限定されるものではなく、ディスクのみを装着する構成のディスク装置に対しても適用することができることは勿論である。

【0220】

【発明の効果】

上述の如く本発明によれば、次に述べる種々の効果を実現することができる。

【0221】

請求項1記載の発明によれば、記録媒体装着装置を複数種類の記録媒体の装着が可能な構成としても、各種類毎に設定されている固有のクランプ位置まで記録媒体を移動させることができ、複数種ある記録媒体であってもこれらを確実に媒体駆動手段にクランプすることが可能となる。

【0222】

また、請求項2乃至4記載の発明によれば、制御手段が実行する制御処理を容易化することができ、またキャリアが検出位置まで移動したことを検出する位置検出手段の数を低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置の分解斜視図である。

【図2】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置の平面図である。

【図3】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置の正面図であ

る。

【図 4】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置の側面図であり、ホルダの動作を説明するための図である。

【図 5】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置に設けられるキャリアユニットの分解斜視図である。

【図 6】

キャリアユニットに配設されるクリップディスクの斜視図である。

【図 7】

クリップディスクの動作を説明するための図である（その 1）。

【図 8】

クリップディスクの動作を説明するための図である（その 2）。

【図 9】

クリップディスクの動作を説明するための図である（その 3）。

【図 10】

キャリアユニットに配設されるディスク検出スイッチ及びディスク用湾曲壁を説明するための図である。

【図 11】

ディスクレバーの動作を説明するための図である。

【図 12】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置に 8 c m ディスクがローディング開始位置まで挿入された状態を示す図である。

【図 13】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置に 8 c m ディスクがローディング完了位置までローディングされた状態を示す図である。

【図 14】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置が 8 c m ディスクに対し記録／再生処理を実施している状態を示す図である。

【図 1 5】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置に 1 2 c m ディスクがローディング開始位置まで挿入された状態を示す図である。

【図 1 6】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置に 1 2 c m ディスクがローディング完了位置までローディングされた状態を示す図である。

【図 1 7】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置が 1 2 c m ディスクに対し記録／再生処理を実施している状態を示す図である。

【図 1 8】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置にディスクカートリッジがローディング開始位置まで挿入された状態を示す図である。

【図 1 9】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置を設けたディスク装置がディスクカートリッジ内のディスクに対し記録／再生処理を実施している状態を示す図である。

【図 2 0】

左レールの詳細を説明するための図である。

【図 2 1】

キャリアユニットの位置と、キャリア位置検出用カム及び SW 1, SW 2, SW 3 の動作とを関係付けて示す図である。

【図 2 2】

本発明の一実施例である記録媒体装着装置の制御系を示すブロック図である。

【図 2 3】

制御装置が実施する搬送制御処理を説明するためのフローチャートである（その 1）

【図 2 4】

制御装置が実施する搬送制御処理を説明するためのフローチャートである（その 1）

【図 2 5】

制御装置が実施する搬送制御処理を説明するためのフローチャートである（その 2）

【図 2 6】

制御装置が実施する搬送制御処理を説明するためのフローチャートである（その 3）

【符号の説明】

- 1 0 ディスク装置
- 1 1 8 c m ディスク
- 1 2 1 2 c m ディスク
- 1 3 ディスクカートリッジ
- 2 0 ベース
- 2 4 ターンテーブル
- 2 6 ピックアップ
- 2 8 第 1 のディスクレバー駆動カム
- 2 9 第 2 のディスクレバー駆動カム
- 3 0 ホルダ駆動スライダ
- 4 0 ホルダ
- 4 6 垂下部
- 4 7, 4 8 従動ピン
- 5 0 右レール
- 5 1 左レール
- 5 3 カートリッジレバー退避用開口
- 5 4 カートリッジレバー退避用カム
- 5 8 クランパ
- 6 0 ディスクレバー
- 6 3 係合爪部
- 6 5 ディスクレバー付勢バネ
- 6 6 係合部

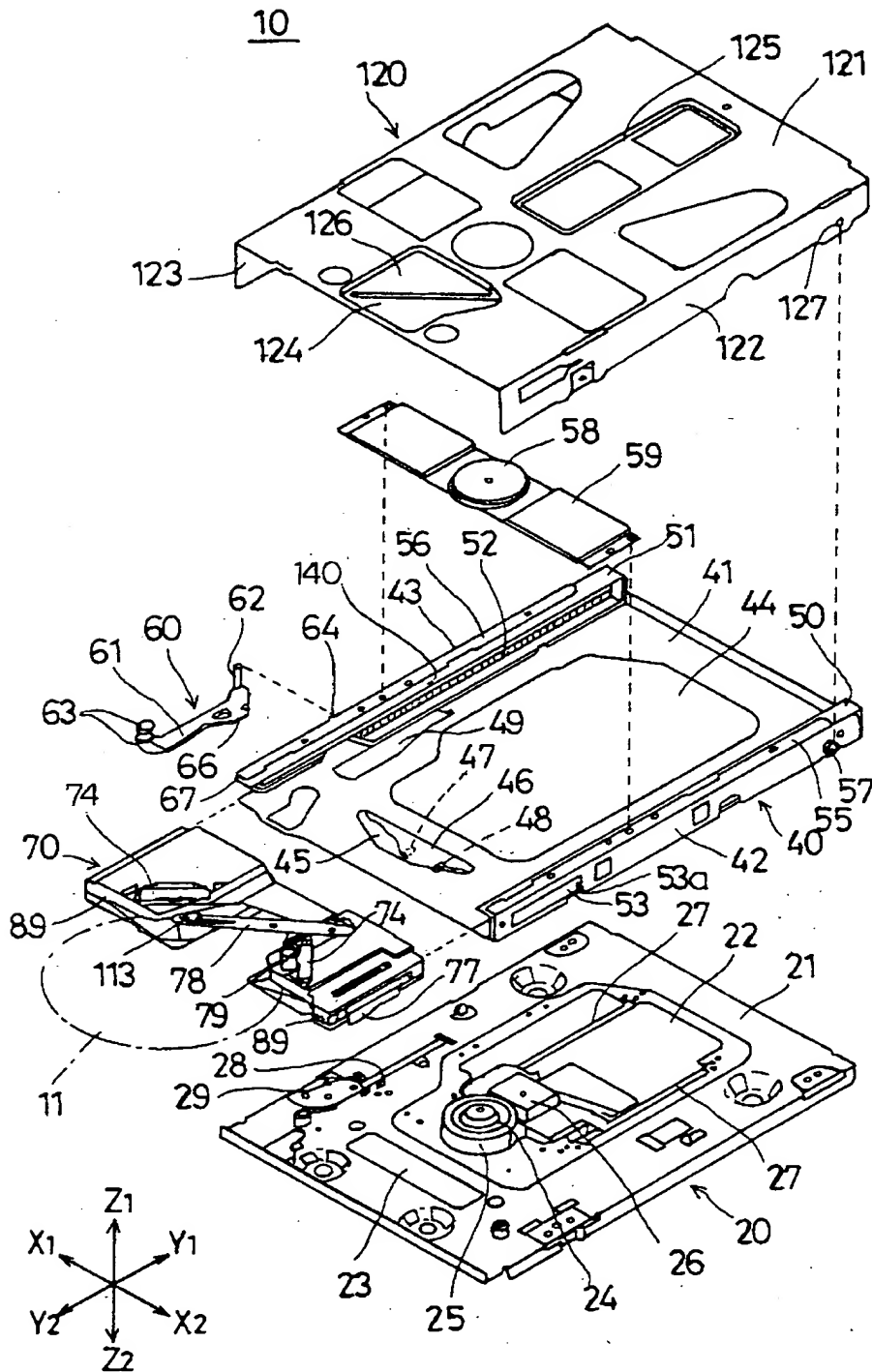
- 70 キャリアユニット
- 74 クリップディスク
 - 74-1 第1のクリップディスク
 - 74-2 第2のクリップディスク
 - 74-3 第3のクリップディスク
 - 74-4 第4のクリップディスク
- 77 カートリッジレバー
- 78 シャッターレバー
- 79 板バネ
- 85 固定部
- 86 舌片部
 - 86-8 8cmディスク用舌片部
 - 86-12 12cmディスク用舌片部
- 93 ディスク対向面
- 94 8cmディスク用湾曲壁
- 95 12cmディスク用湾曲壁
- 96 8cmディスク検出用スイッチ (8-SW)
- 97 12cmディスク検出用スイッチ (12-SW)
- 98 ディスクカートリッジ検出用スイッチ (DC-SW)
- 100 ローディングモータ
- 102 ギヤ
- 103, 104 カートリッジレバー案内溝
- 106 係合爪
- 108 カートリッジレバー付勢バネ
- 113 シャッタ駆動ピン
- 115 シャッターレバー付勢バネ
- 120 ベースカバー
- 126 スリット
- 130 フロントベゼル

- 1 4 0 キャリア位置検出用カム
- 1 4 1 上段カム部
- 1 4 2 下段カム部
- 1 5 0 制御装置

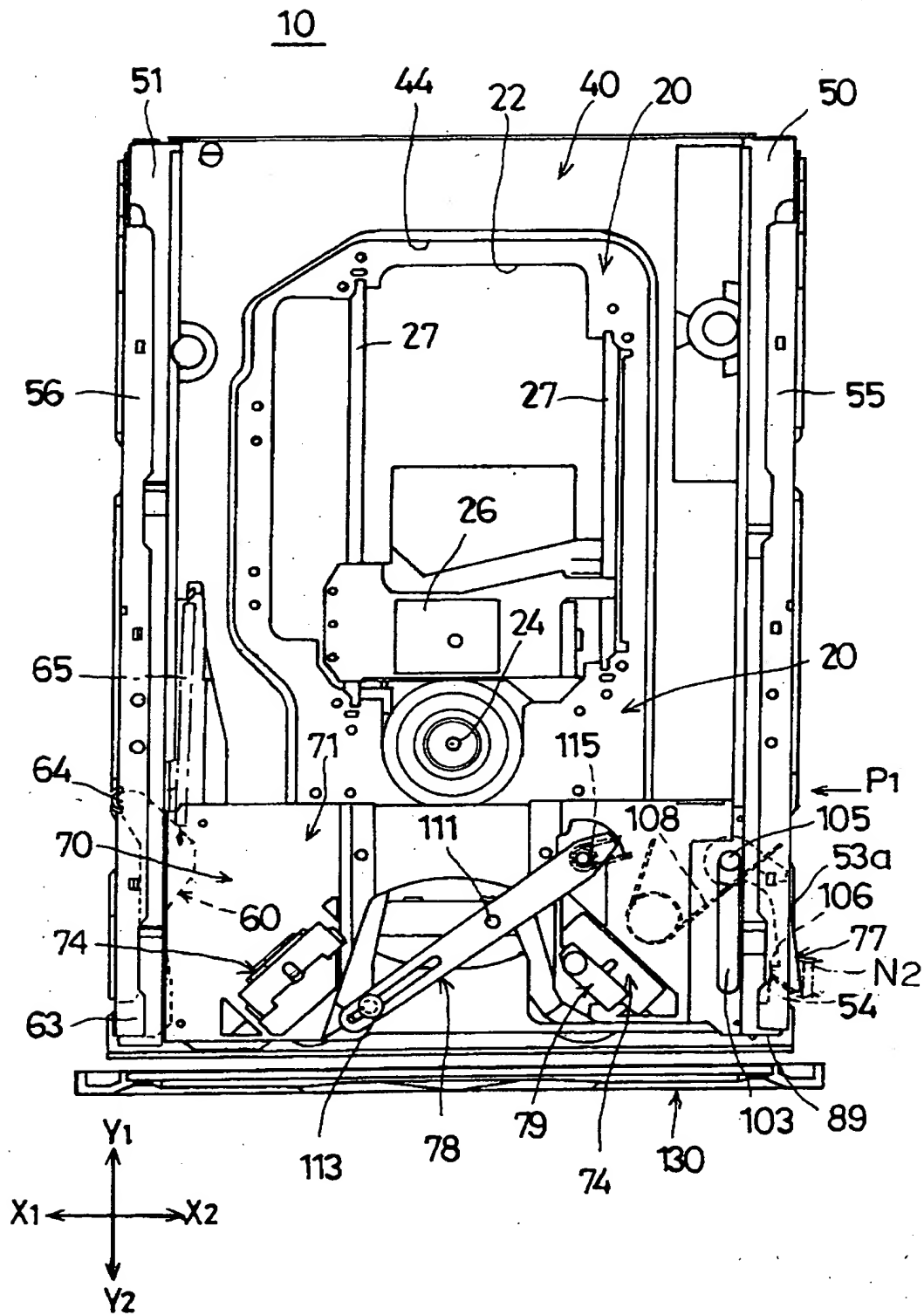
【書類名】

図面

【図 1】

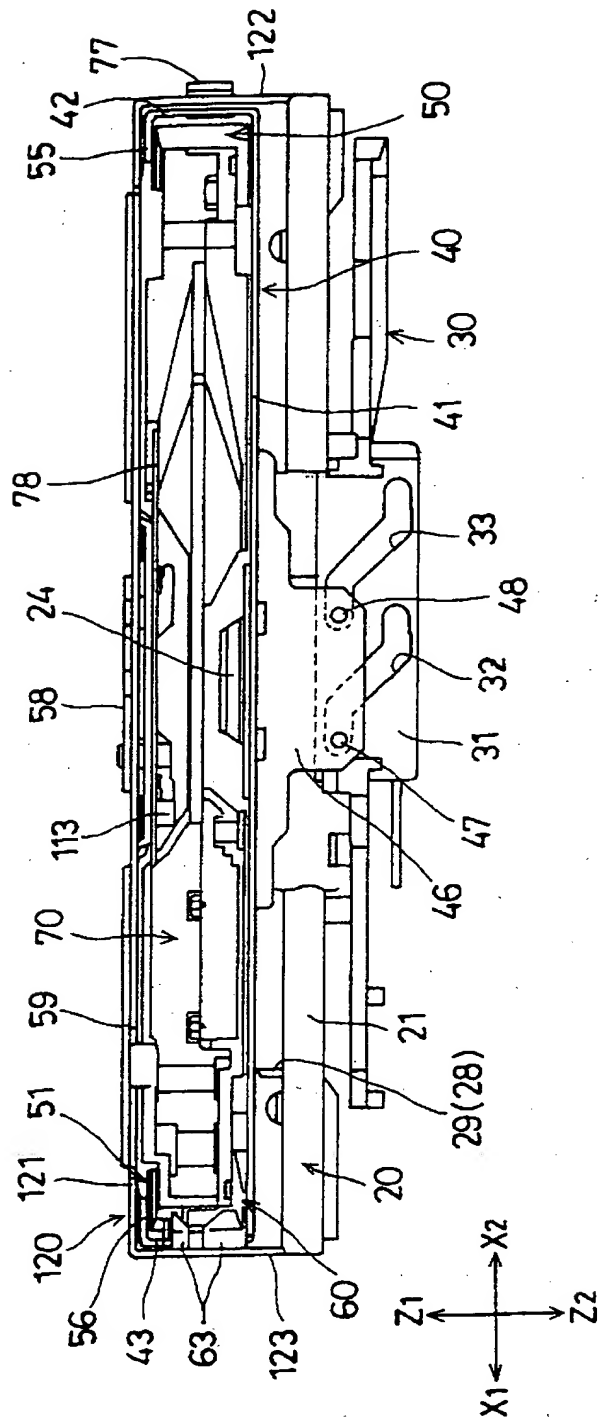


【図 2】

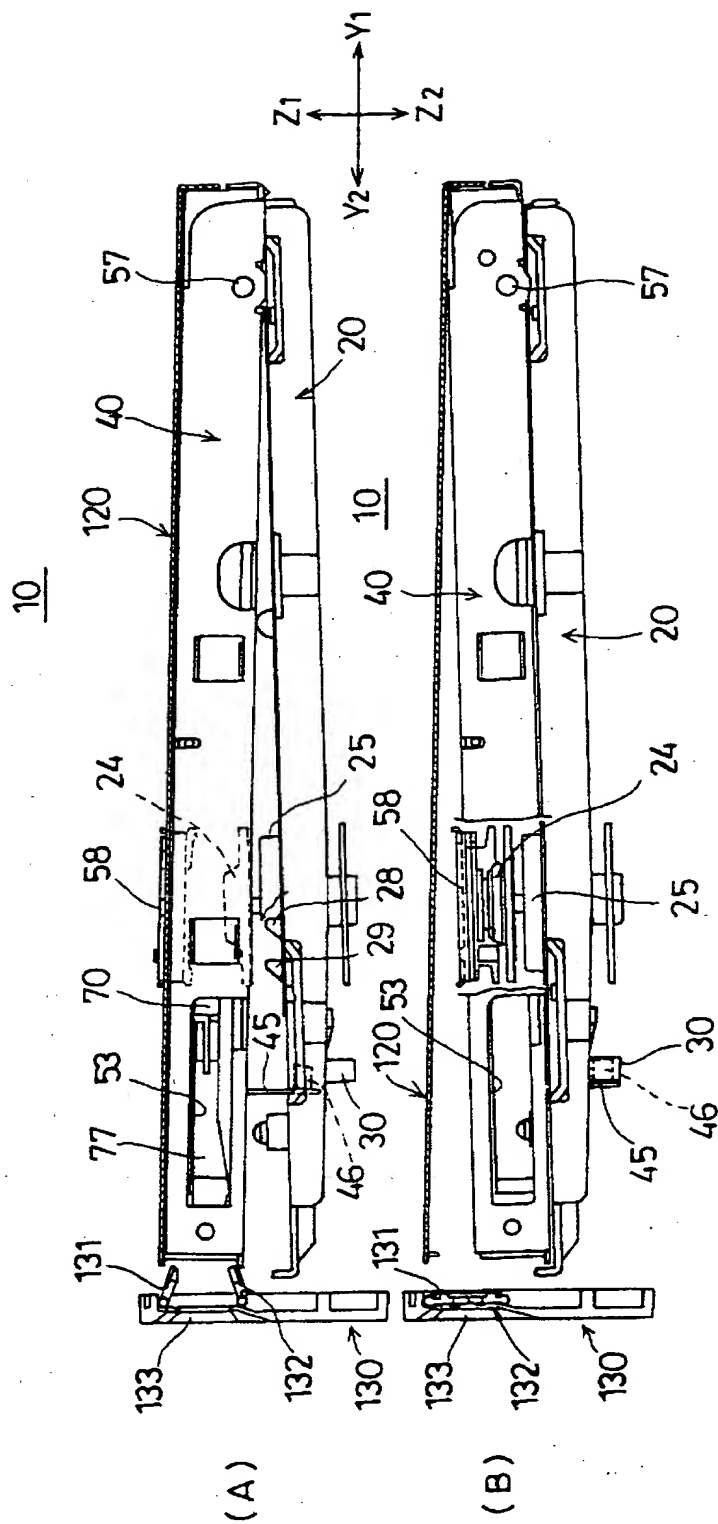


【図 3】

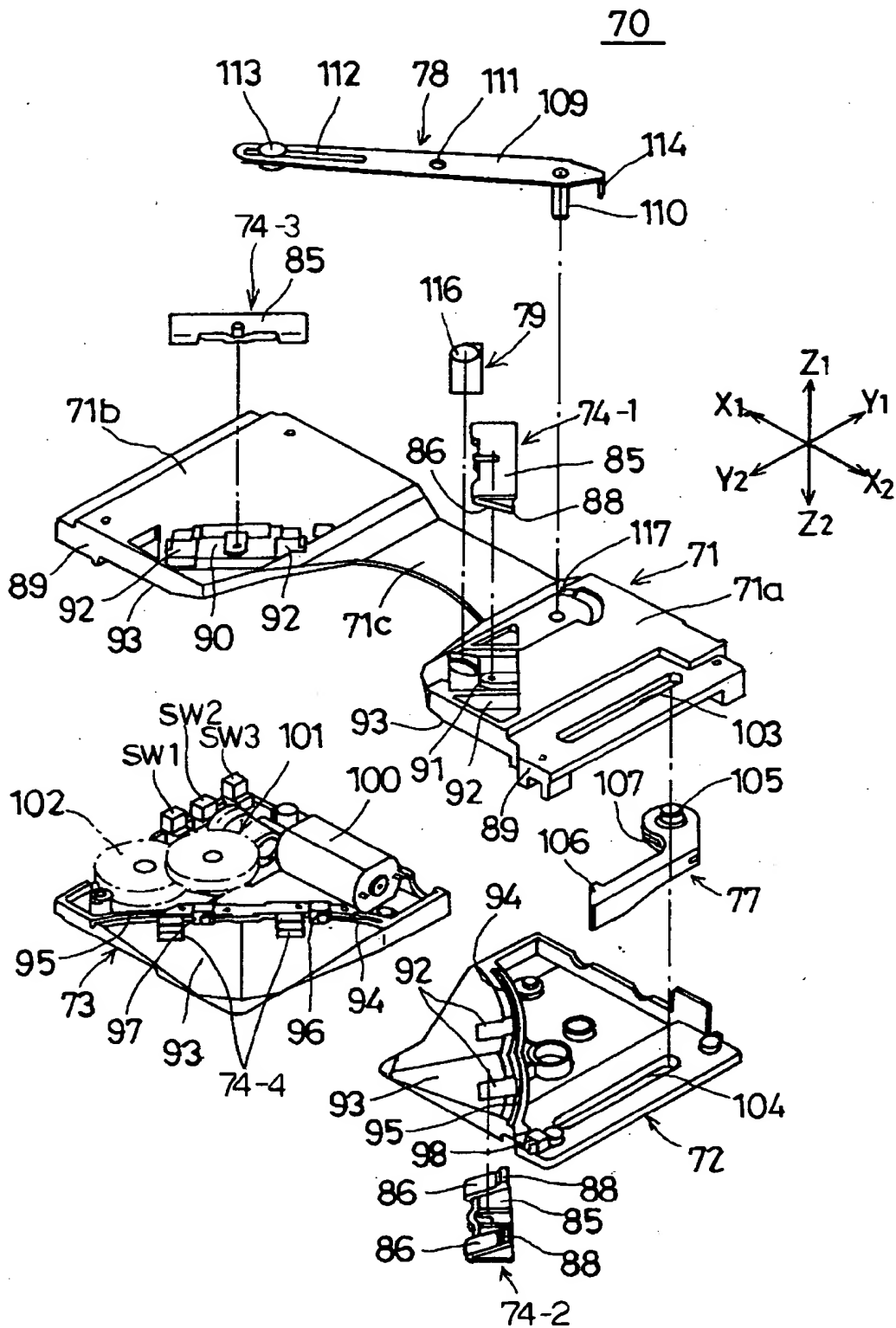
10



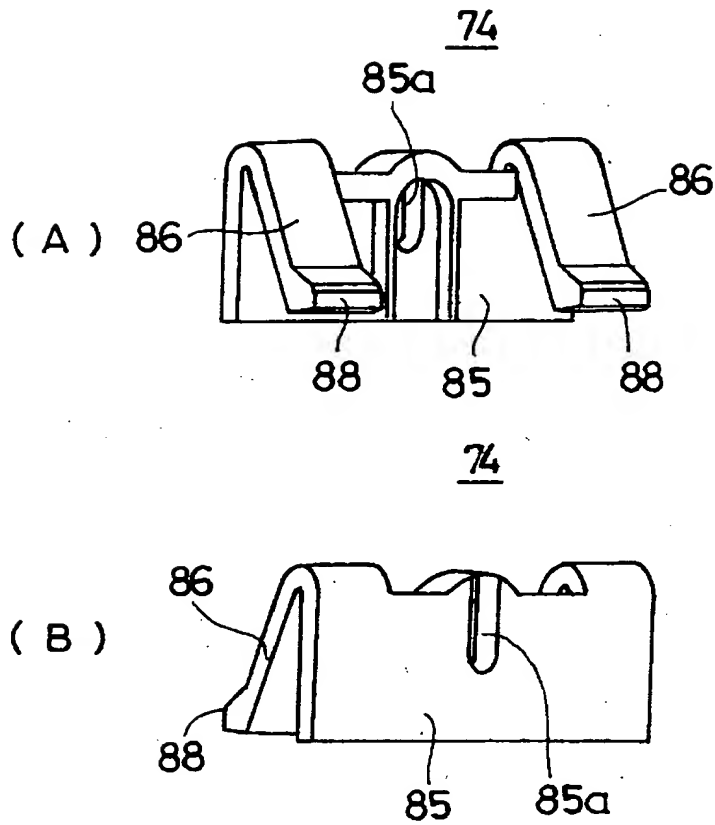
【図 4】



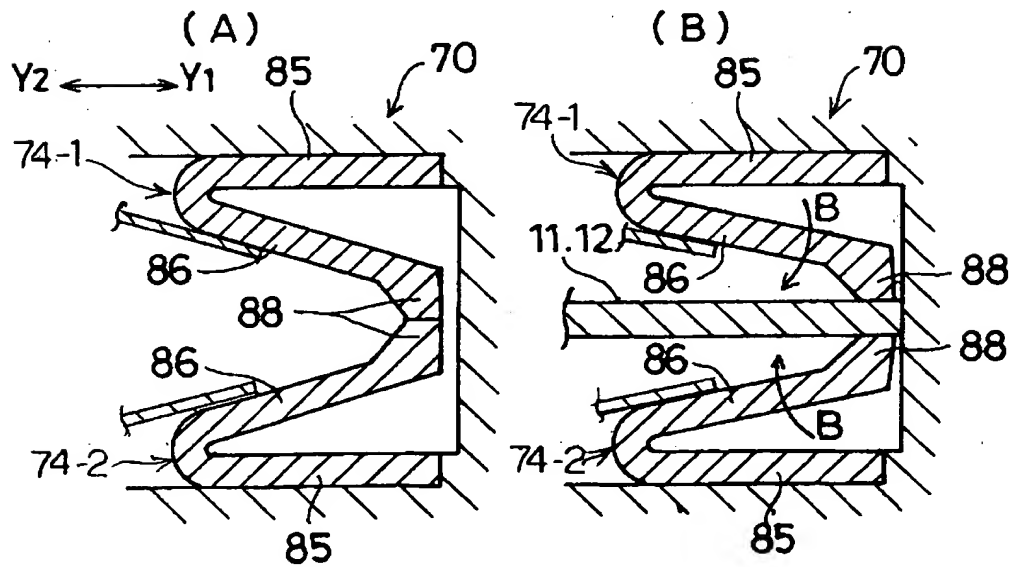
【図 5】



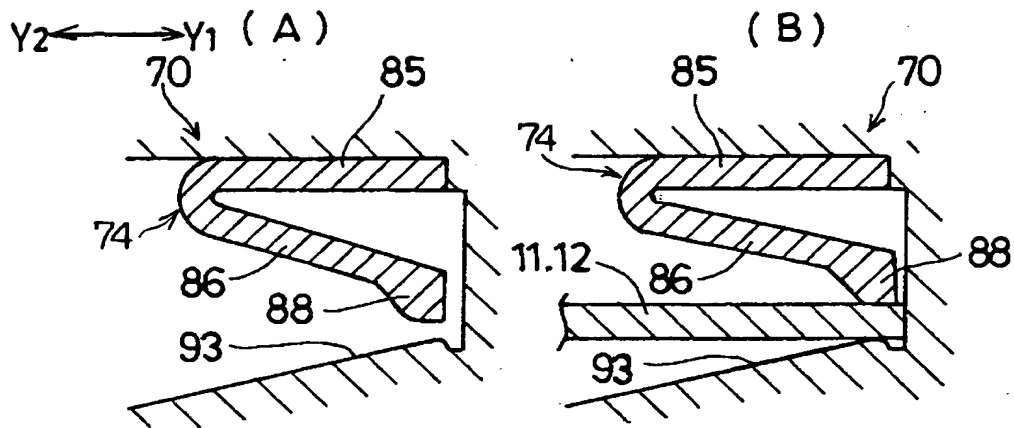
【図 6】



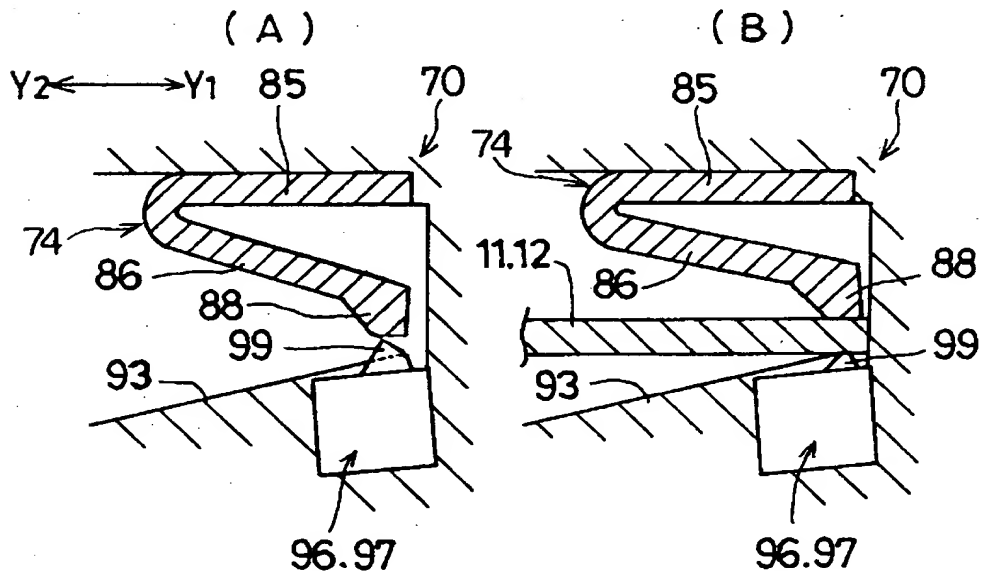
【図 7】



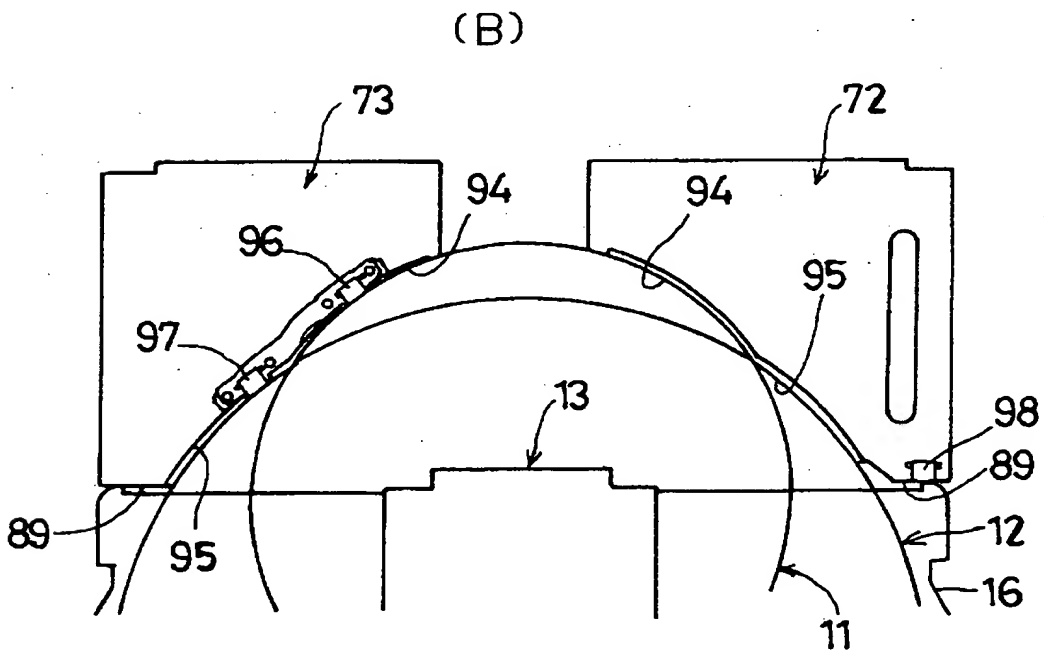
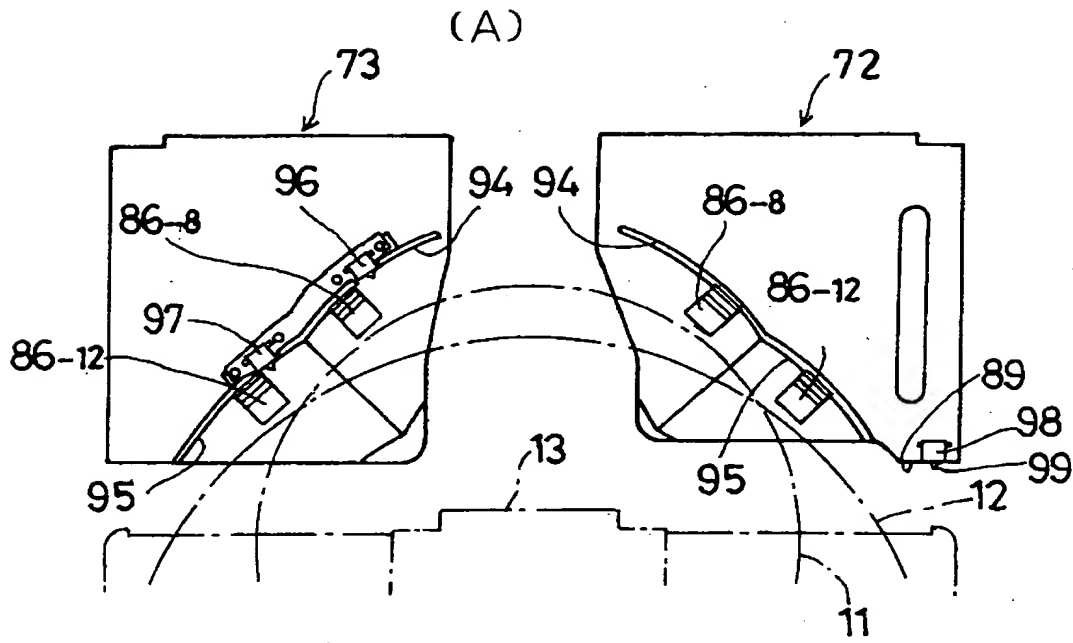
【図 8】



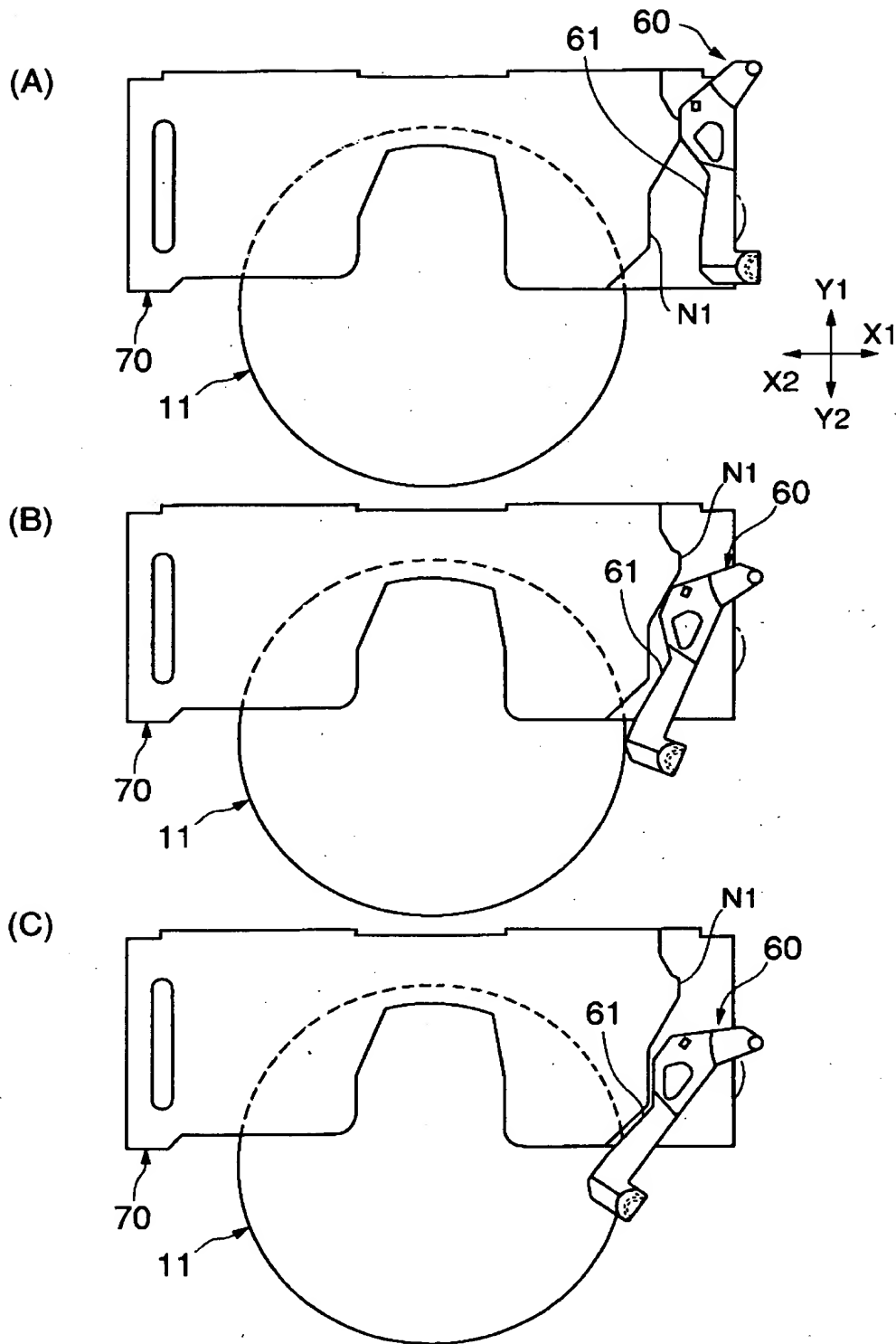
【図 9】



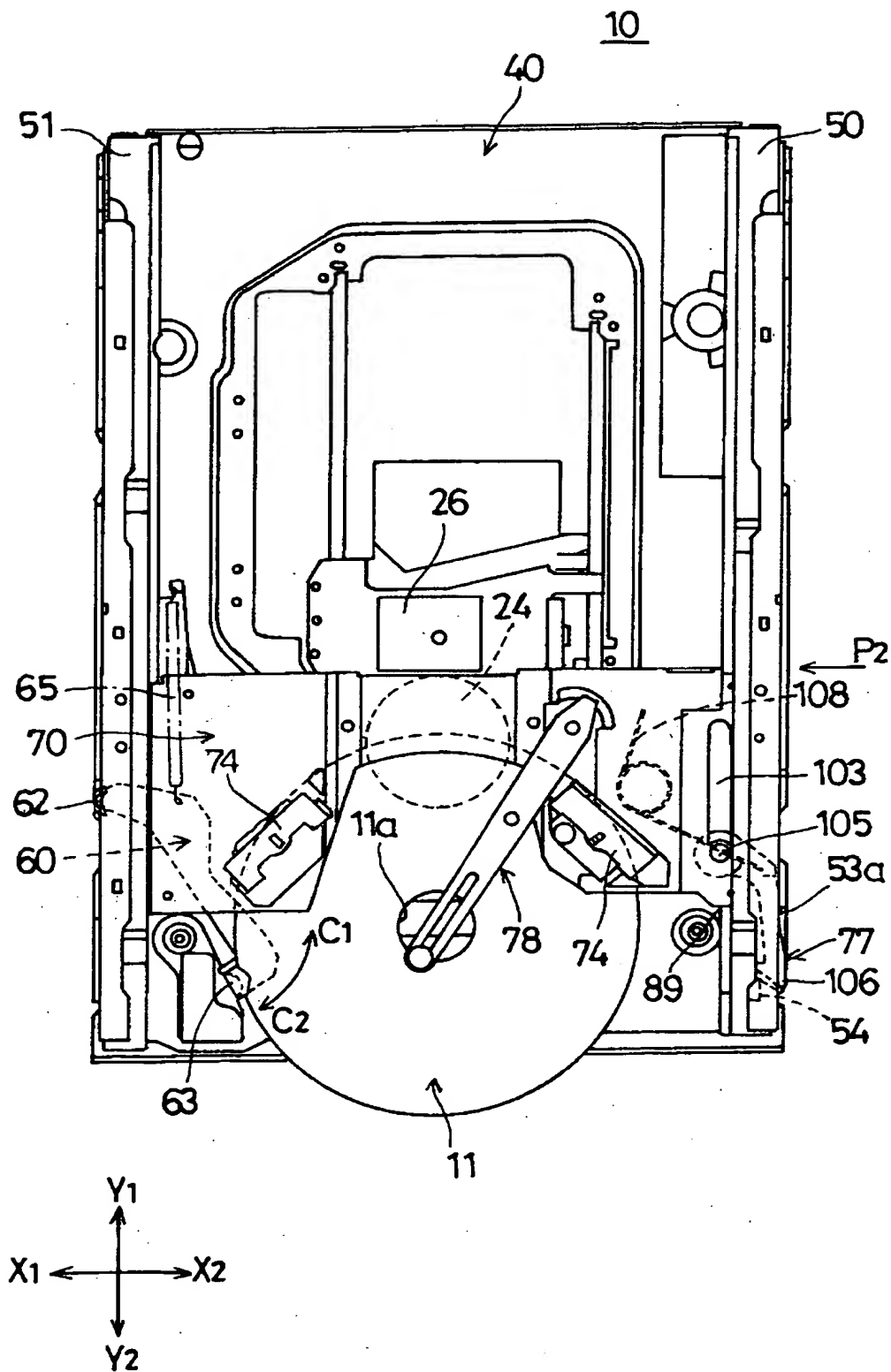
【図10】



【図 11】

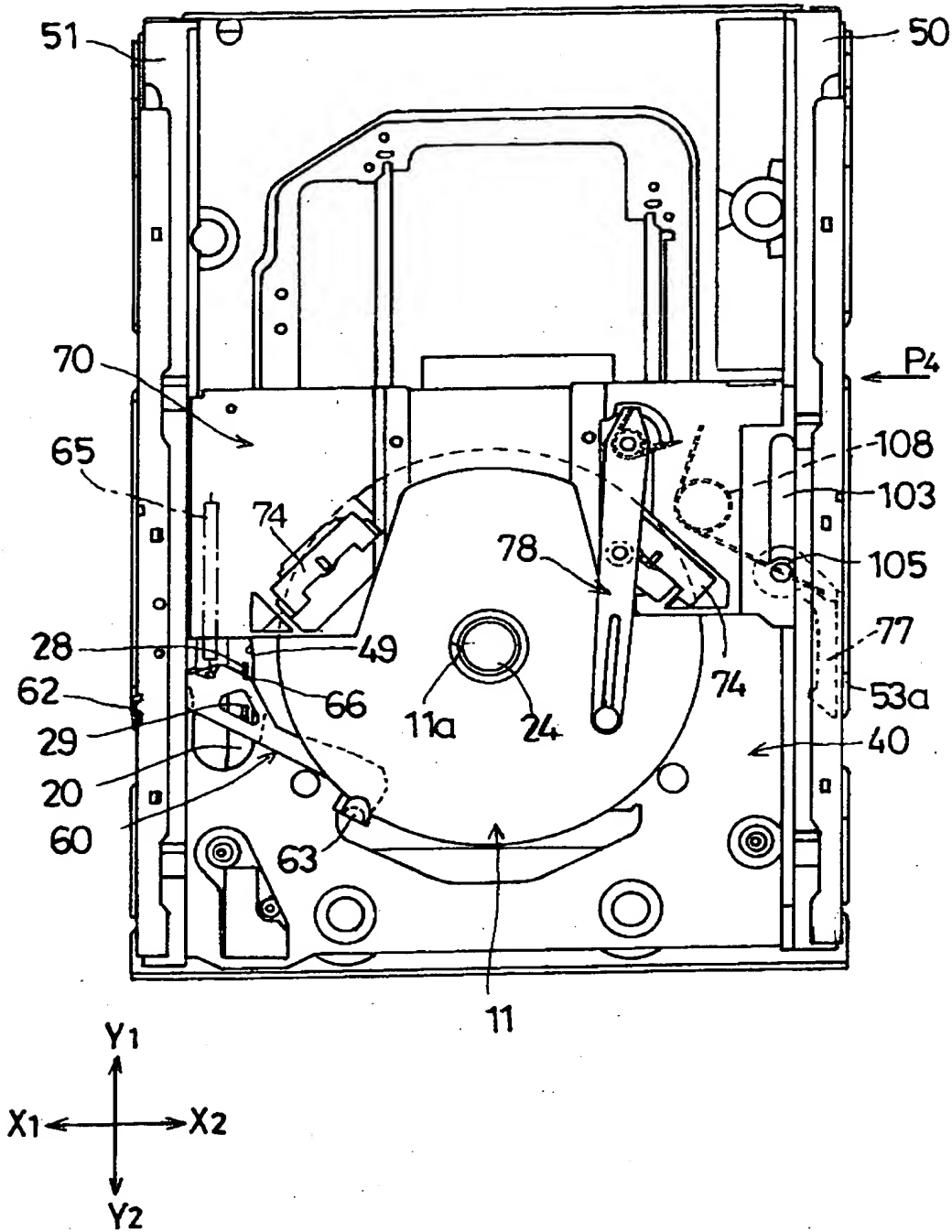


【図 12】



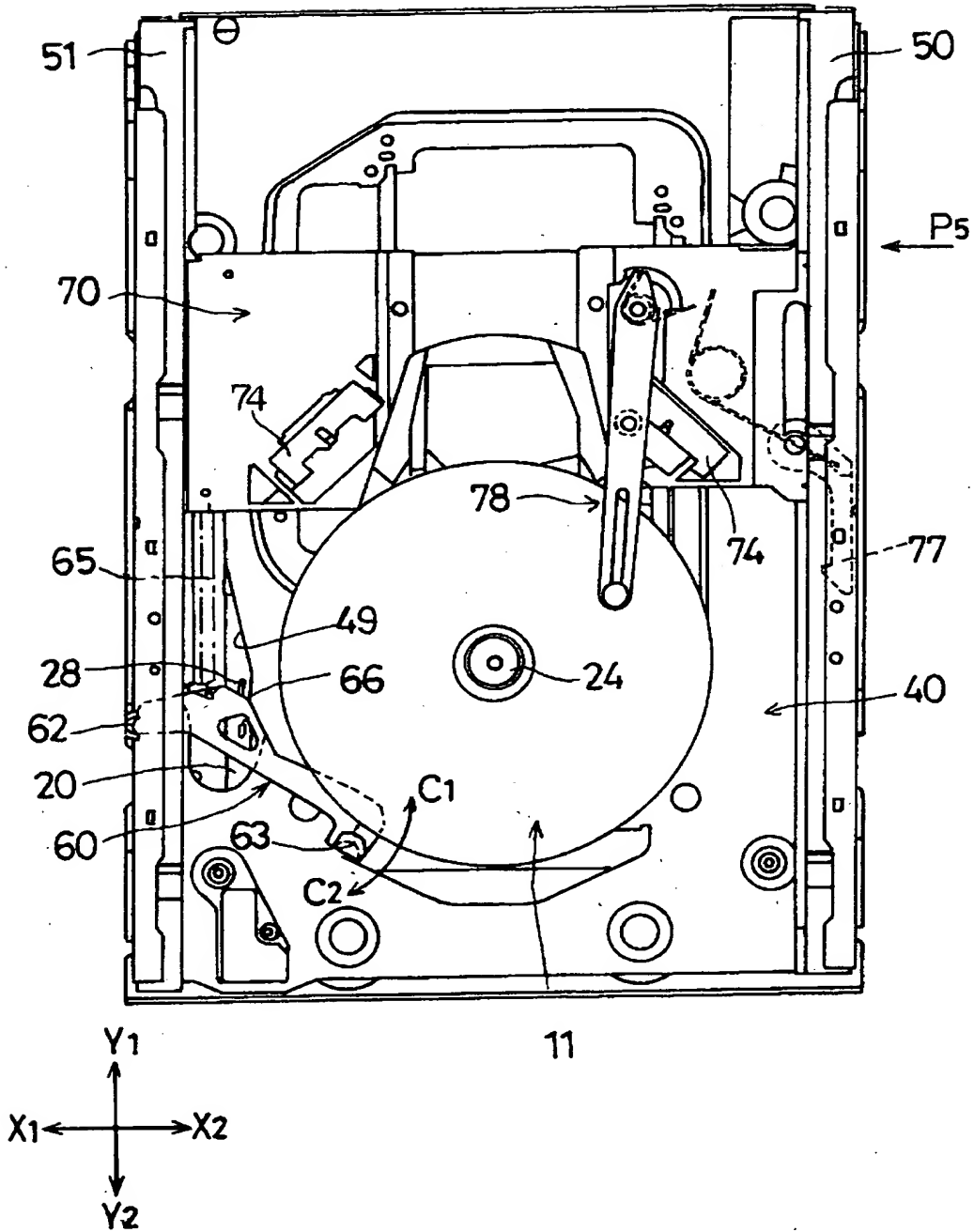
【図 13】

10

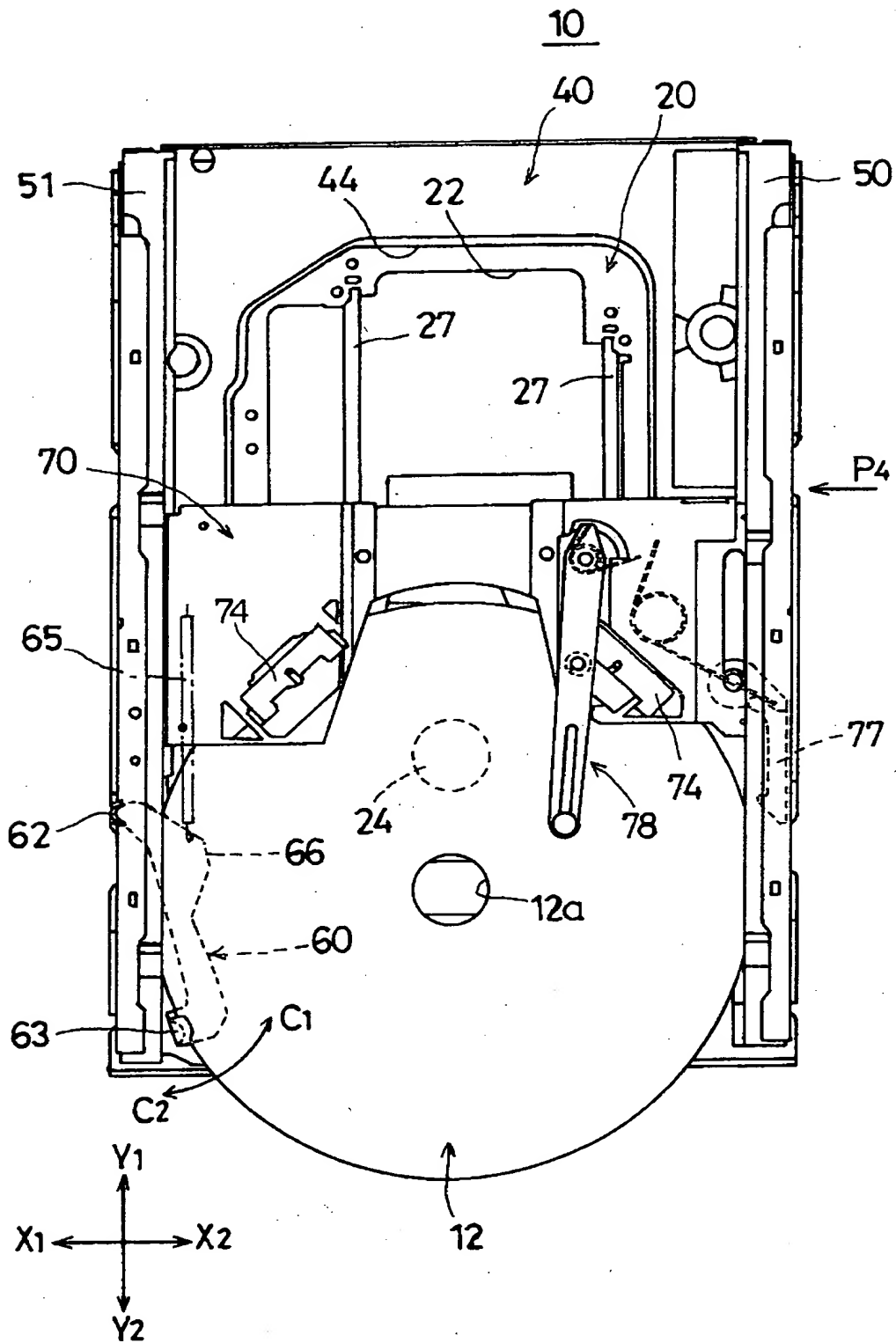


【図14】

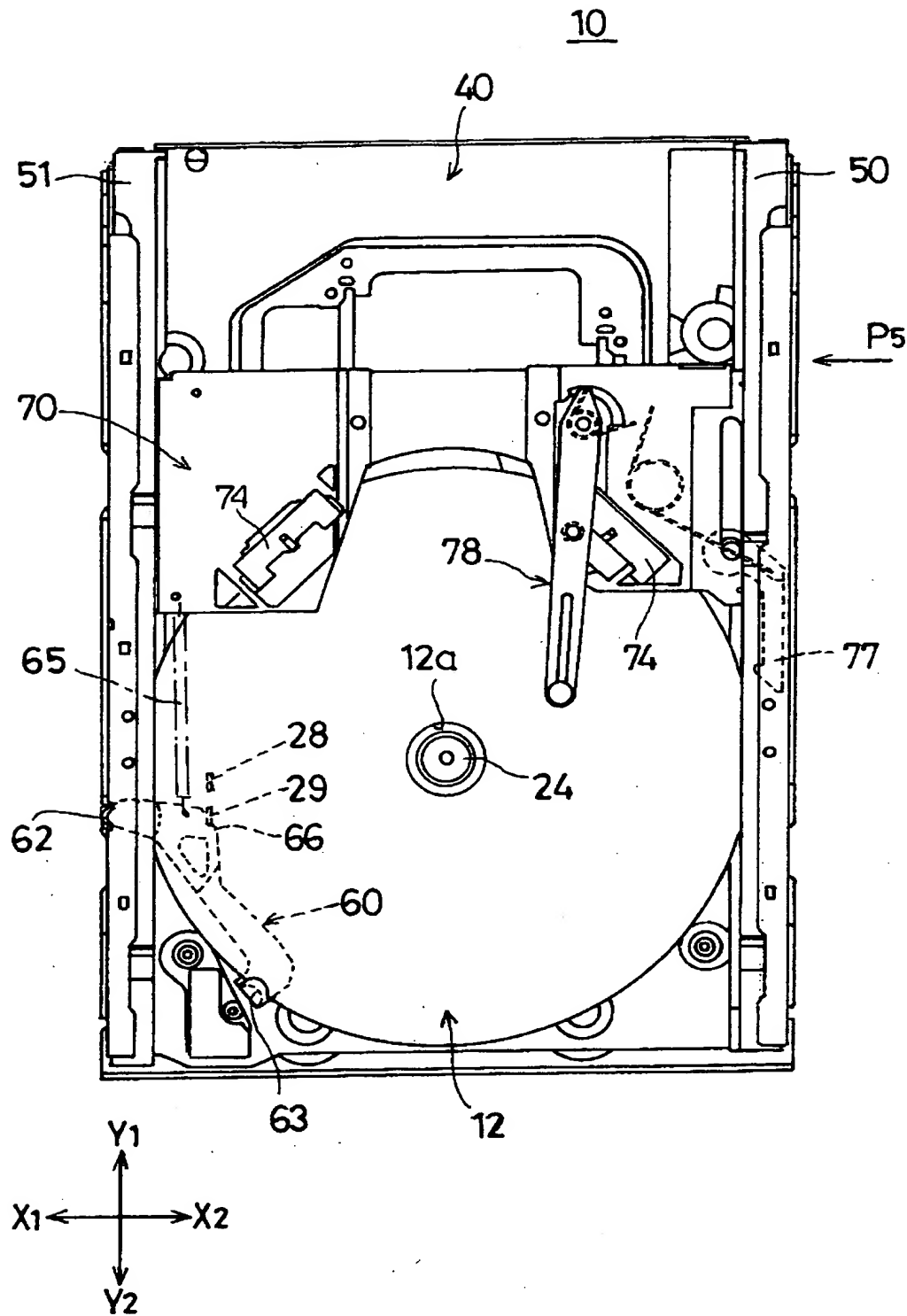
10



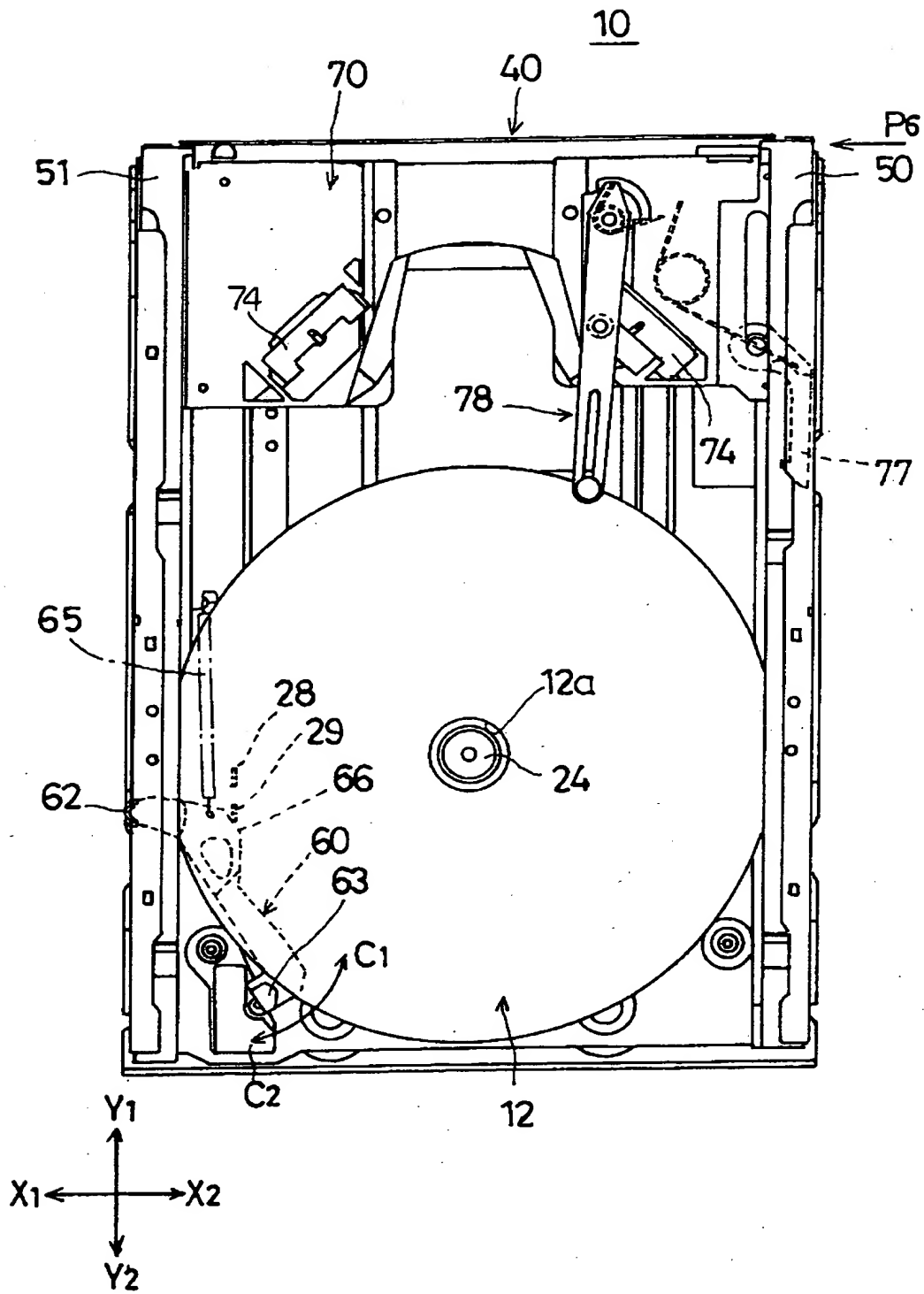
【図15】



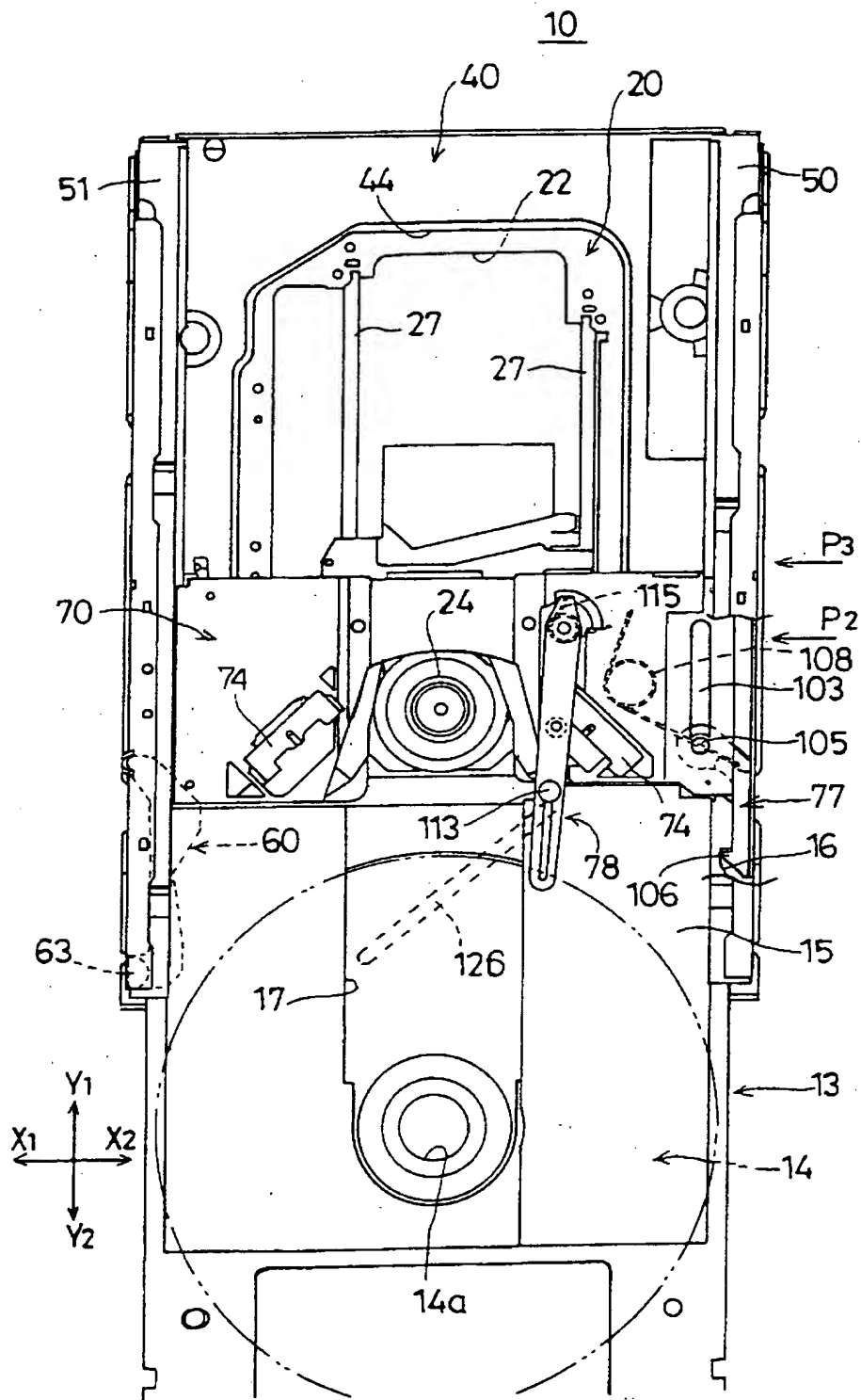
【図 16】



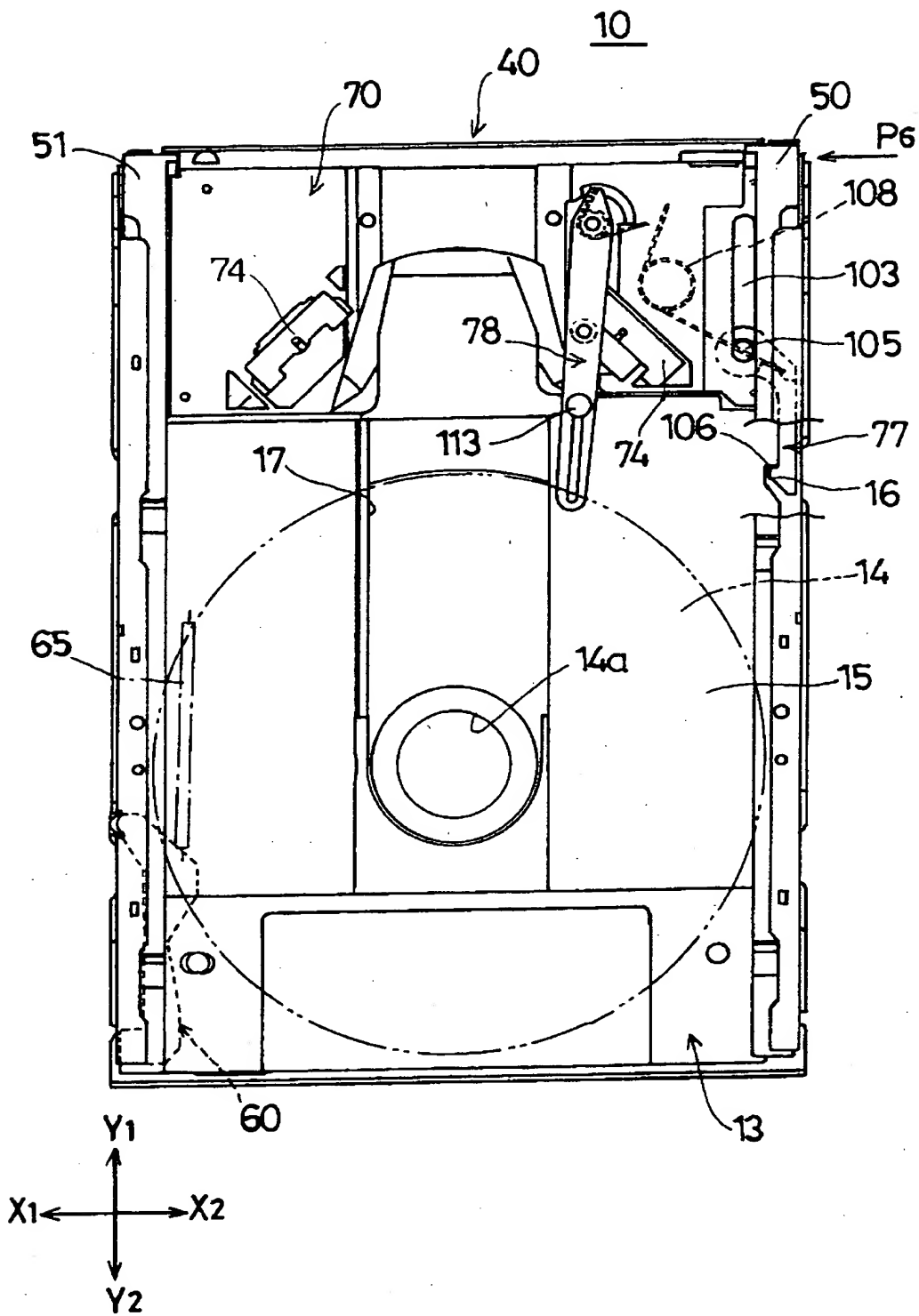
【図 17】



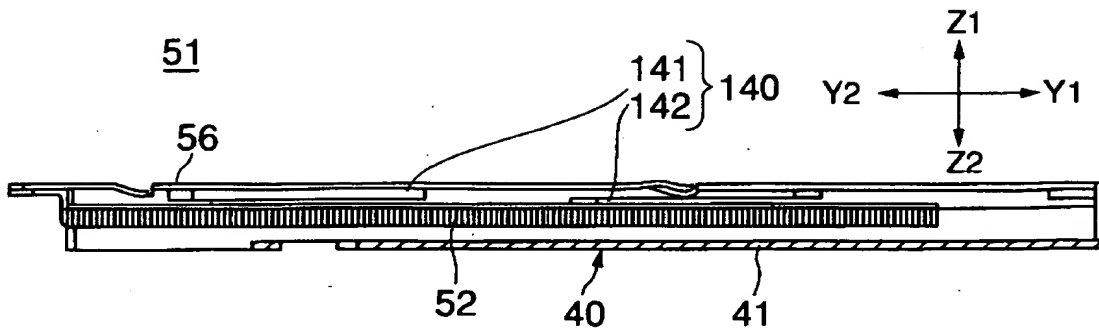
【図 18】



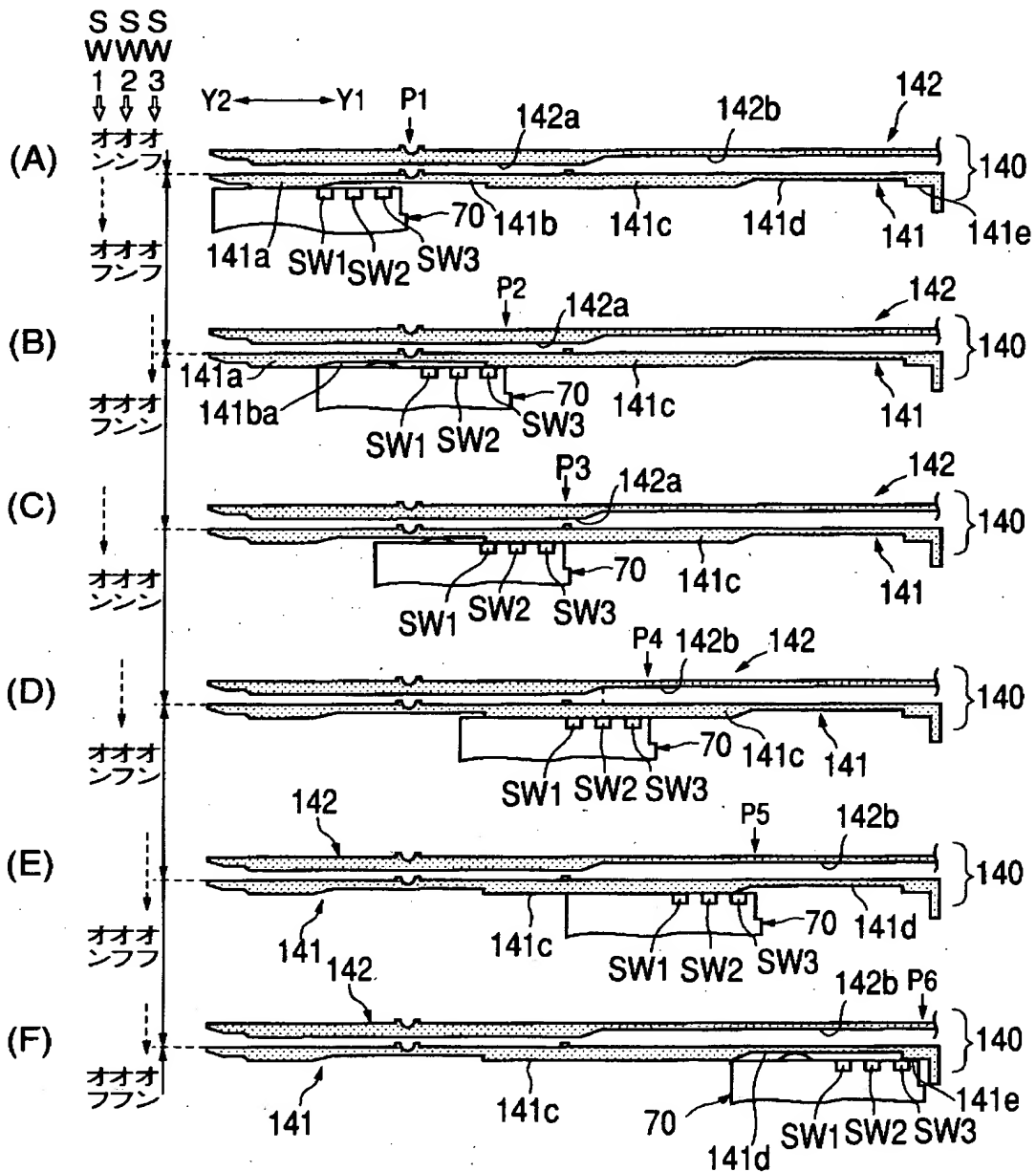
【図19】



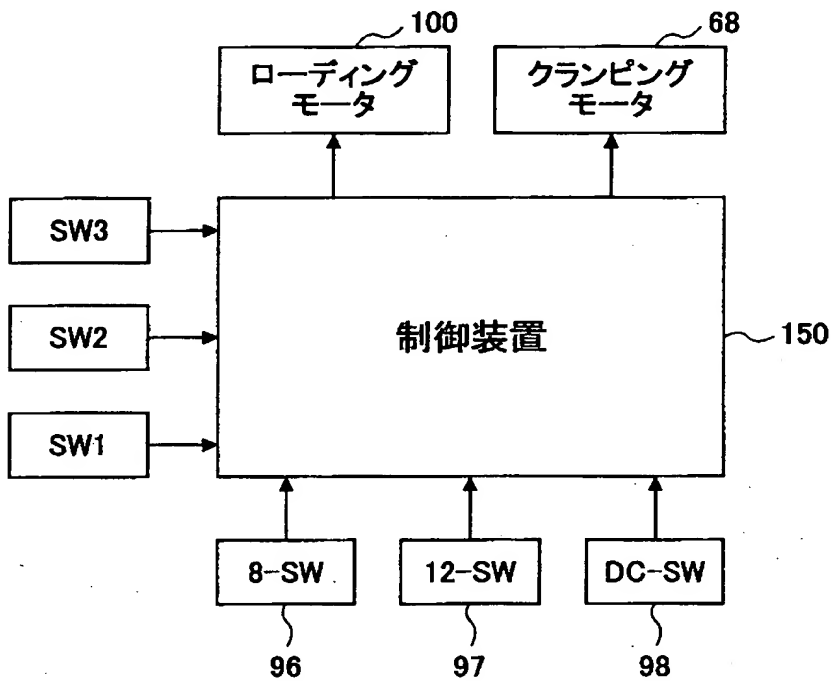
【図 2 0】



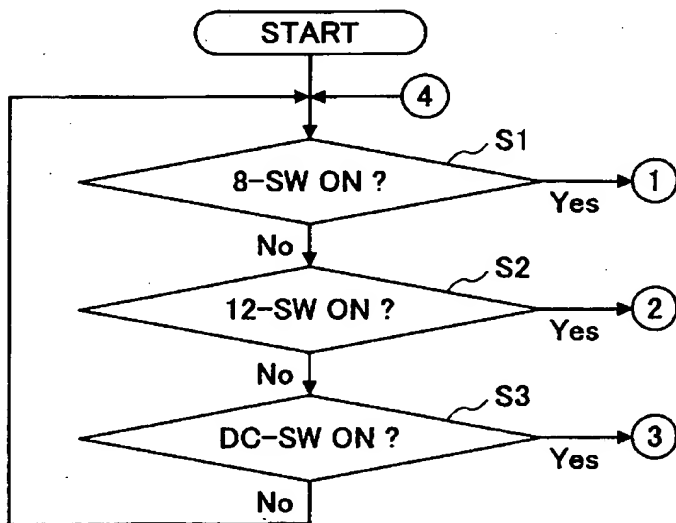
【図 2 1】



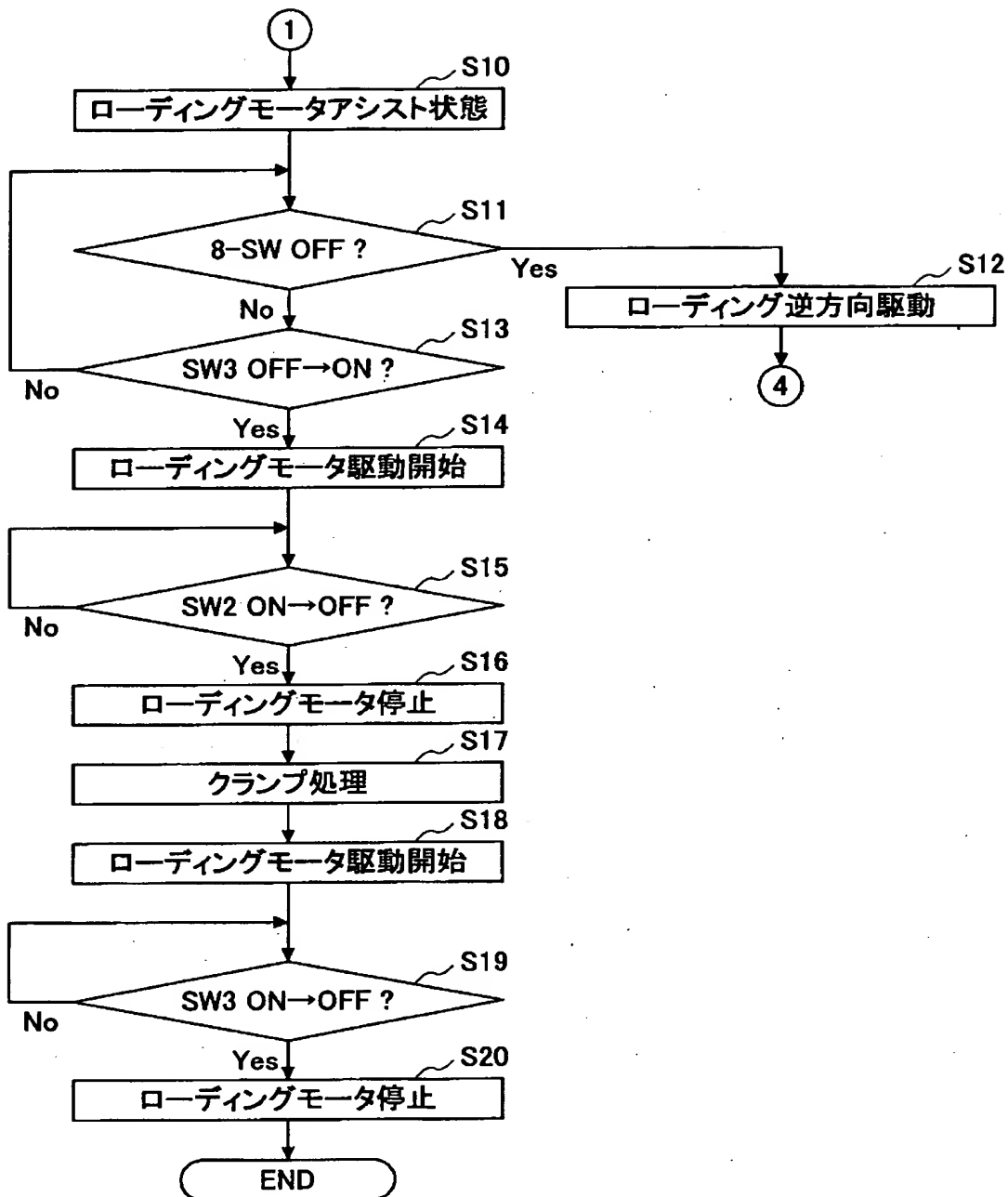
【図 2 2】



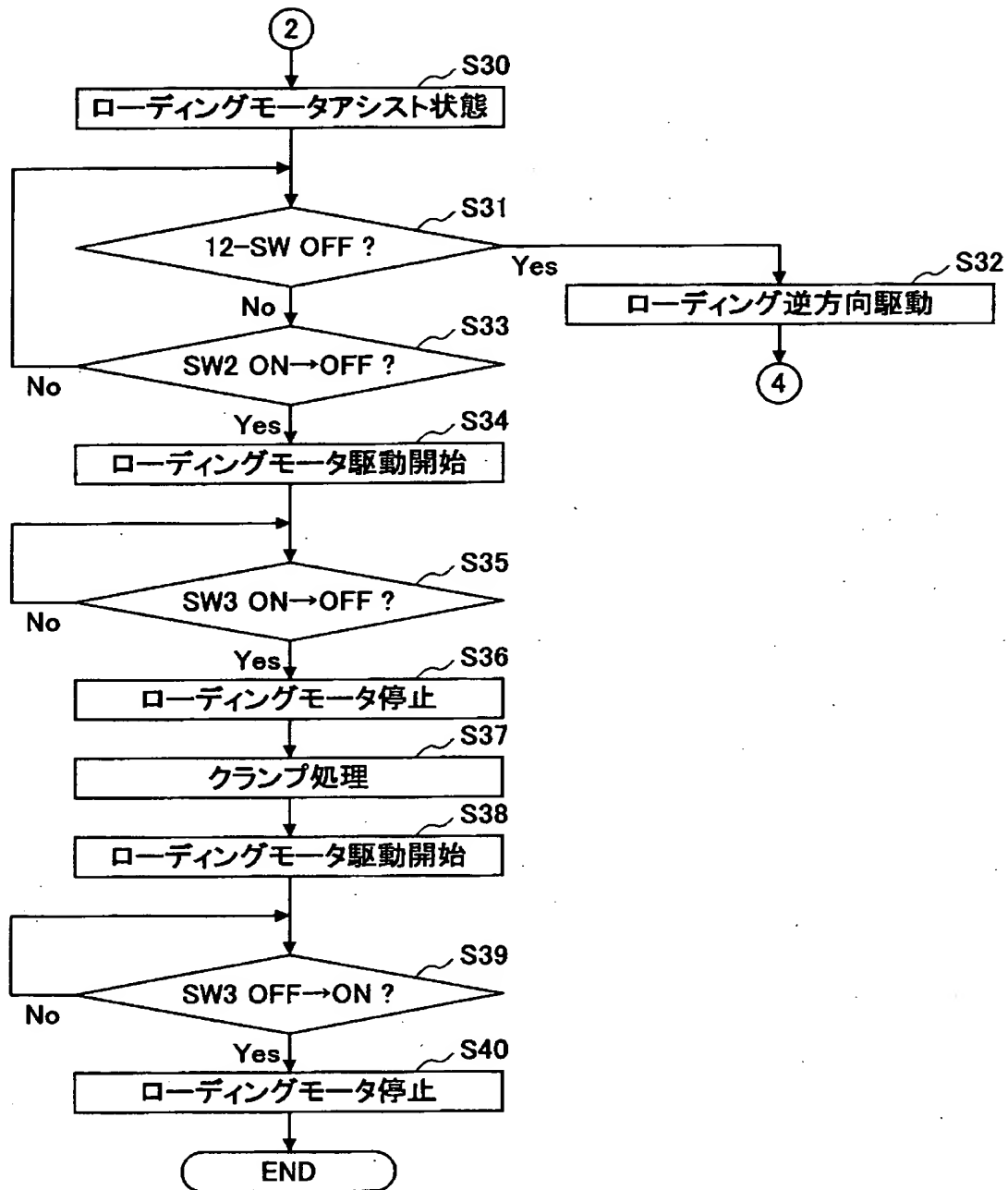
【図 2 3】



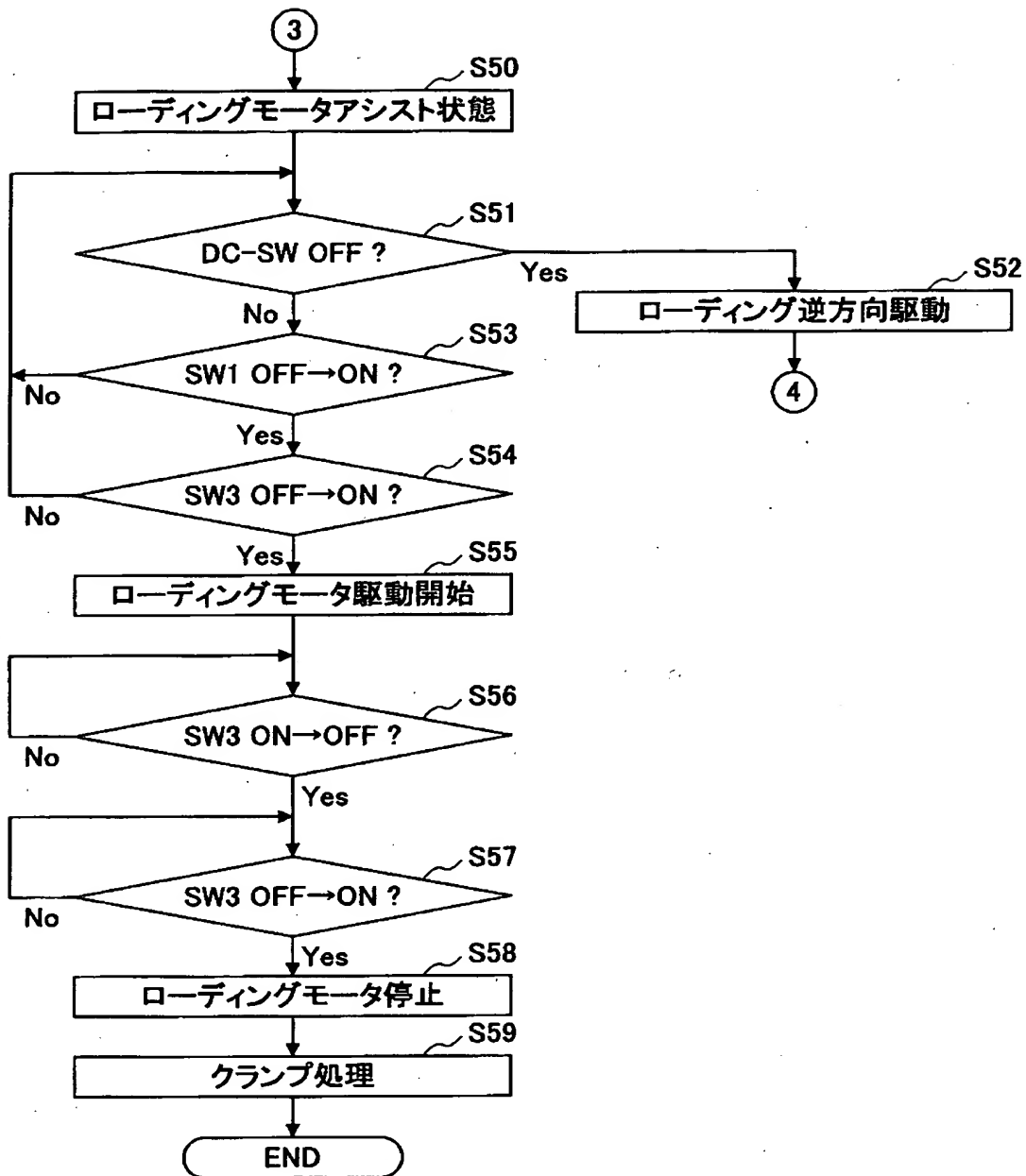
【図 24】



【図 25】



【図 26】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 本発明は異なる種類のディスク状記録媒体を装着可能な構成とされた記録媒体装着装置に関し、設置スペースの省スペース化を図ると共に故障の発生を抑制することを課題とする。

【解決手段】 複数種類の記録媒体 1 1 ～ 1 3 を保持可能とされたるキャリアを駆動するローディングモータ 1 0 0 と、各記録媒体 1 1 ～ 1 3 をターンテーブル 2 4 にクランプするクランプ機構を駆動するクラッピングモータ 6 8 と、記録媒体 1 1 ～ 1 3 の種類を判別するスイッチ 9 6 ～ 9 8 と、クラッピングモータ 6 8 及びローディングモータ 1 0 0 を駆動制御する制御手段 1 5 0 とを具備するディスク装置において、制御手段 1 5 0 は、判別スイッチ 9 6 ～ 9 8 によりキャリアユニット 7 0 に保持された記録媒体 1 1 ～ 1 3 の種類が判別された時、ローディングモータ 1 0 0 を駆動制御することにより判別された当該記録媒体に対応した固有のクランプ位置までキャリアユニット 7 0 を移動させた後、クラッピングモータ 6 8 を駆動して当該記録媒体をターンテーブル 2 4 にクランプさせるよう制御を行なう。

【選択図】 図 2 4

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000003676]

1. 変更年月日	1990年 8月27日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都武蔵野市中町3丁目7番3号
氏 名	ティアック株式会社